

アルゴリズムの比較

効率の良い解法と悪い解法



アルゴリズム

条件

有限長の指示
+
有限時間で
停止の保障

問題を解くための『手順』



⋮



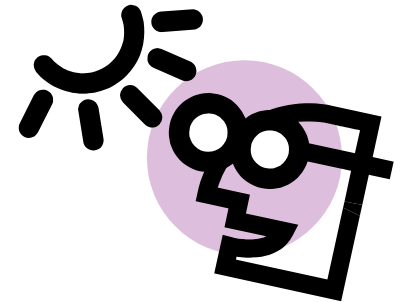
この問題に対してアルゴリズムは多数

プログラム：
計算機が実行できる指令の系列

ここで学ぶこと

ある問題を解く手順(アルゴリズム)は複数ある

- 「良い」・「悪い」の比較基準は？
使用場面で様々な基準が考えられる
ここでは、計算時間に注目！
- アルゴリズムの効率を計る方法(計算量)
- アルゴリズムの比較方法(漸近計算量)



準備運動：多項式の値を求める

- 関数 $f(x)=5x^4+6x^3+2x^2+4x+7$

多項式
• x^n : 項

• $x=3$ の時の $f(x)$ の値を求めてみよう。

• $f(x)$ の値を求めるのに、
掛け算(\times)・足し算($+$)は何回実行した？

• 掛け算・足し算を1回実行するには
1円のコストがかかるとする。
最も安く、 $f(x)$ の値を求める方法を提案せよ。



$f(3)=5 \cdot 3^4+6 \cdot 3^3+2 \cdot 3^2+4 \cdot 3+7$ の計算

直接
計算

変形

$$f(3)=((((5 \times 3+6) \times 3+2) \times 3+4) \times 3+7)$$

計算

方法A

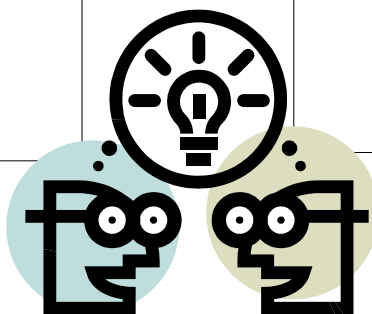
- $X=5 \times 3 \times 3 \times 3 \times 3$
- $Y=6 \times 3 \times 3 \times 3$
- $Z=2 \times 3 \times 3$
- $W=4 \times 3$
- $f(3)=X+Y+Z+W+7$

掛け算: 10回,
足し算: 4回

方法B

- $S=5 \times 3 + 6$
- $T=S \times 3 + 2$
- $U=T \times 3 + 4$
- $f(3)=U \times 3 + 7$

掛け算: 4回,
足し算: 4回



Horner法

演習2-1



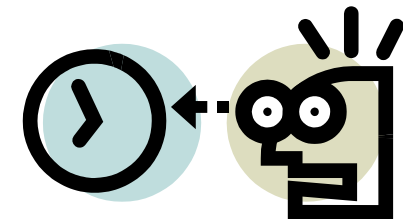
一般の n 次多項式

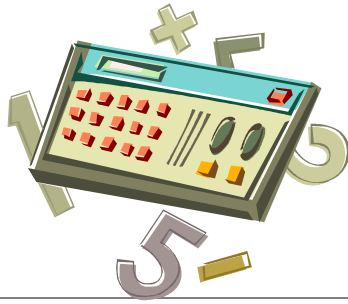
$f(x) = a_n x^n + a_{n-1} x^{n-1} + \dots + a_1 x + a_0$
の値を計算したい。

方法A利用時の演算総数を n で表せ。

方法B利用時は？

1億回/秒演算できるコンピューターがある。
 $n=1,000,000$ のとき、各方法では何秒で値を
求めるか？





演習2-1: ヒント

方法A

$$\square X_n = a_n \times \overbrace{x \times \dots \times x}^{n \text{個}} \quad \text{掛け算: } n \text{回}$$

$$\square X_{n-1} = a_{n-1} \times \overbrace{x \times \dots \times x}^{n-1 \text{個}} \quad \text{掛け算: } n-1 \text{回}$$

□ ...

$$\square X_1 = a_1 \times x \quad \text{掛け算: } 1 \text{回}$$

$$\square f(x) = X_n + X_{n-1} + \dots + X_1 + a_0 \quad \text{足し算: } n \text{回}$$

方法B

掛け算: 1回, 足し算: 1回

$$\triangleright S_n = a_n \times x + a_{n-1}$$

$$\triangleright S_{n-1} = S_n \times x + a_{n-2}$$

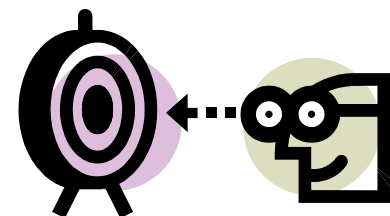
□ ...

$$\triangleright S_2 = S_3 \times x + a_1$$

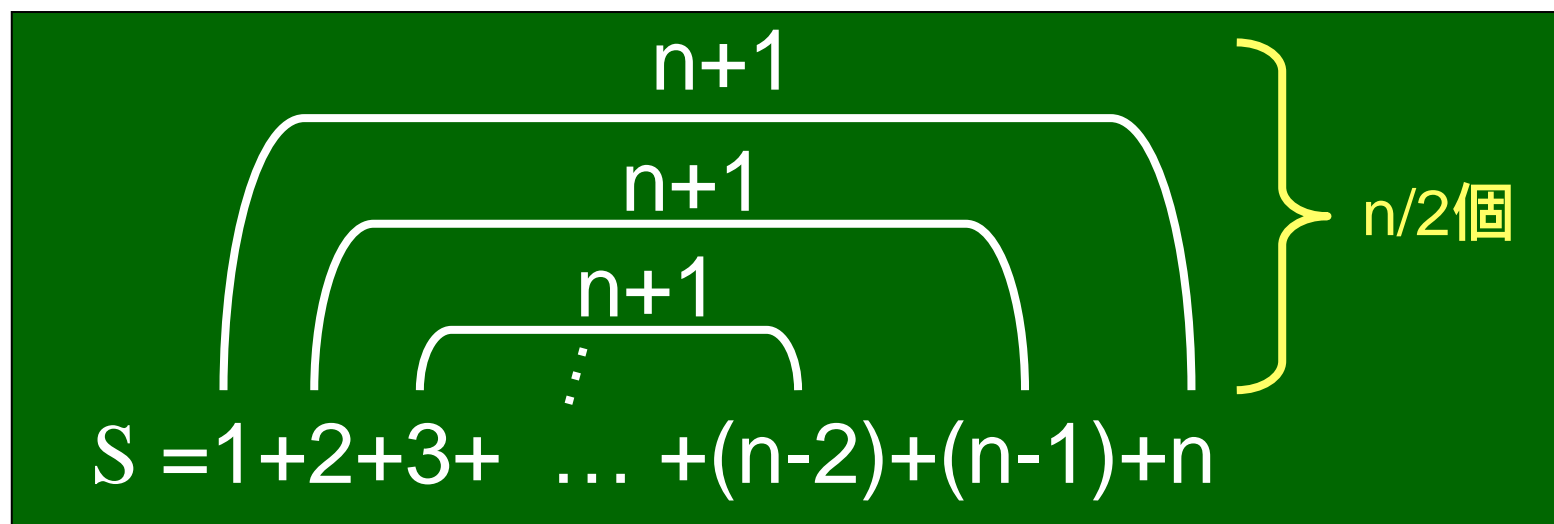
$$\triangleright f(x) = S_1 = S_2 \times x + a_0$$

□の繰り返し

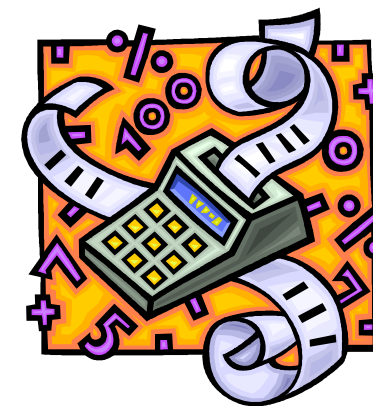
復習 総和を求める(1)



$1+2+\dots+(n-1)+n$ の求め方



よって, $S=(n+1) \times (n/2)=n(n+1)/2$



演習2-1: 例解

方法A

$$\square X_n = a_n \times \overbrace{x \times \dots \times x}^{n\text{個}}$$

掛け算: n回

$$\square X_{n-1} = a_{n-1} \times \overbrace{x \times \dots \times x}^{n-1\text{個}}$$

掛け算: n-1回

□ ...

掛け算: 1回

$$\square X_1 = a_1 \times x$$

足し算: n回

$$\square f(x) = X_n + X_{n-1} + \dots + X_1 + a_0$$

方法B

掛け算: 1回, 足し算: 1回

$$\triangleright S_n = a_n \times x + a_{n-1}$$

$$\triangleright S_{n-1} = S_n \times x + a_{n-2}$$

□ ...

$$\triangleright S_2 = S_3 \times x + a_1$$

$$\triangleright f(x) = S_1 = S_2 \times x + a_0$$

□の繰り返し

総数: $(n+1)n/2 + n$ 回

どちらが大きい?

総数: $2n$ 回

アルゴリズムの良し・悪しを比較

- 土俵の整備: 計算モデル
- ものさしの準備: 計算量
- 目盛りの読み方: 漸近計算量



計算の単位

2¹⁰の計算
何回押す？



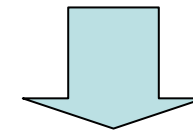
安い電卓の場合



10+9+1=20回



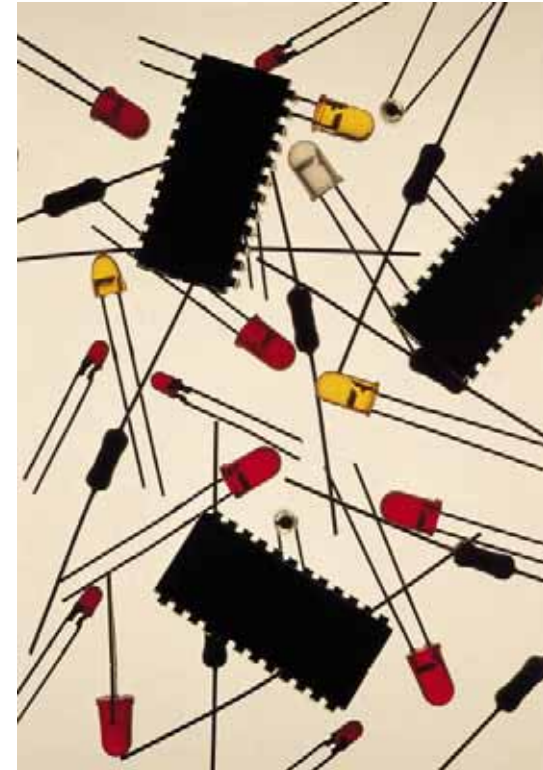
関数電卓の場合

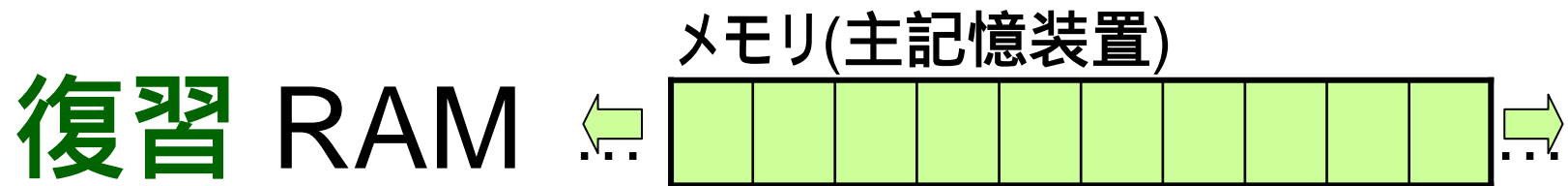


同じ土俵(モデル)が必要

計算の手間の測り方

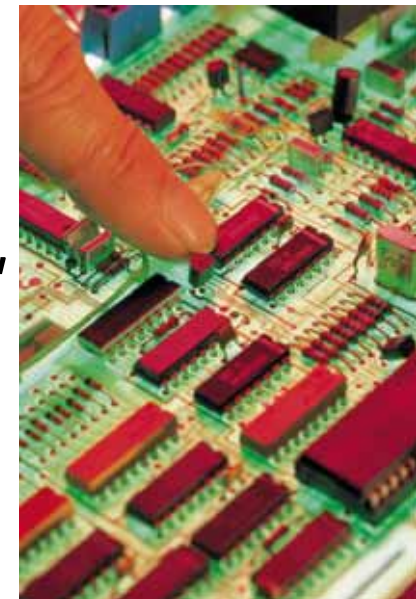
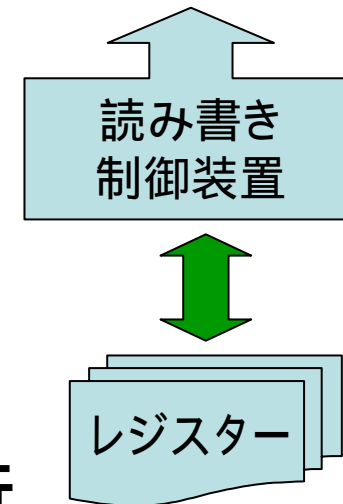
- 1回の算術演算を1単位
何回実行したかで数える。
 - 算術演算: 加減乗除・比較など
 - 足し算と掛け算の手間は一緒?
(仮想的)コンピュータを仮定
RAM (Random Access Machine) モデル
様々なモデルが考えられる。 「計算理論」
- 入力サイズによって手間は変化する。
 - 入力サイズに対する評価が重要



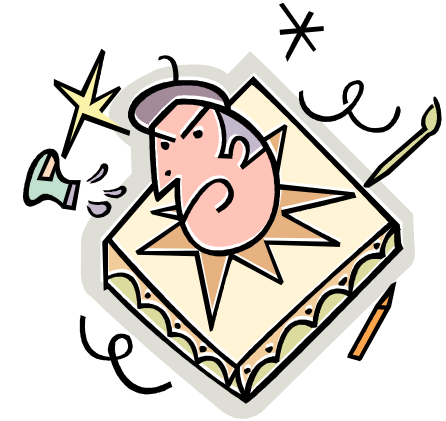


現在(将来)の計算機の単純化モデル

- (無限の)メモリと(有限の)レジスタ
 - メモリ: アドレスを持ったセルの配列
- ストア, ロード, 演算を単位時間で実行
 - ストア: レジスタの内容をセルに書き込む
 - ロード: セルの内容をレジスタに読み込む
 - 演算: 2つのレジスタの内容を算術演算をし, 結果をレジスタに書き込む



入力サイズ



- 問題を解く **問題例の入力要**

入力サイズ

問題を表現するのに必要なメモリー量

- (例)

問題: $x =$ の時の n 次多項式 $f(x)$ の値は?

$$f(x) = a_n x^n + a_{n-1} x^{n-1} + \dots + a_1 x + a_0$$

問題例の入力: n と $a_n, a_{n-1}, \dots, a_1, a_0$

入力サイズ

$n+3$ 個の入力が必要

入力数字が大きくなると桁数も考慮する場合がある

練習 2機械の最適加工順序問題

Q1. 8製品の場合の
入力サイズは？

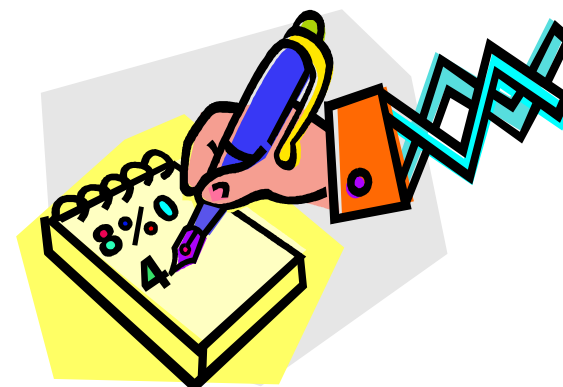
Q2. n製品の場合の
入力サイズは？

(例)

各製品の加工必要時間

8製品

製品	旋盤	研削盤
A	3	4
B	8	7
C	6	7
D	9	8
E	8	4
F	7	2
G	5	6
H	5	1



復習 ジョーンソン法

2機械n製品最適加工順序問題
に対する解法

1. 最小値を見つける
2. それがM1側なら...
3. 製品を消す

仮定：
今後の議論のため前処理を実施

入力データ

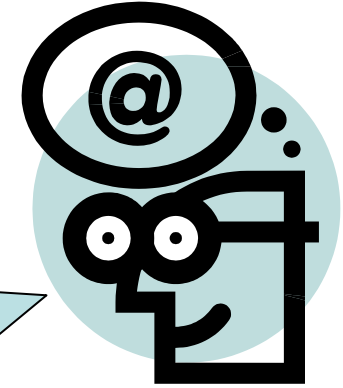
製品	旋盤	研削盤
A	3	4
B	8	7
C	6	7
D	9	8
E	8	4
F	7	2
G	5	6
H	5	1

前処理後

min

3	M1
7	M2
7	M1
8	M2
4	M2
2	M2
5	M1
1	M2

例題：ジョンソン法



n 製品の時，何回の比較で最適加工順序が求められる？

最小値は何回の比較で見つかる？

全部で何回？

n回



1. 最小値を見つける
2. それがM1側なら...
3. 製品を消す

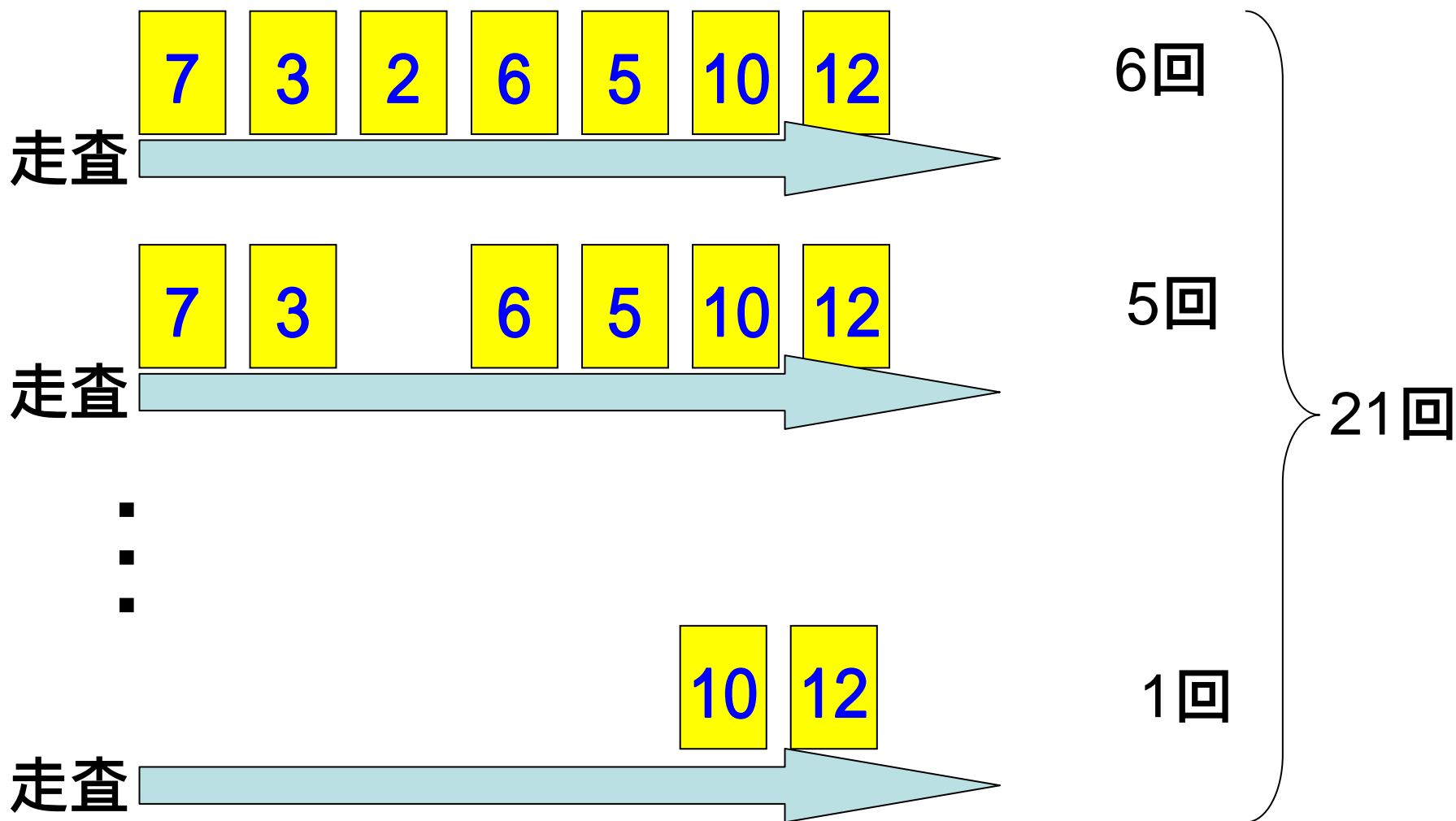
定数時間

定数時間

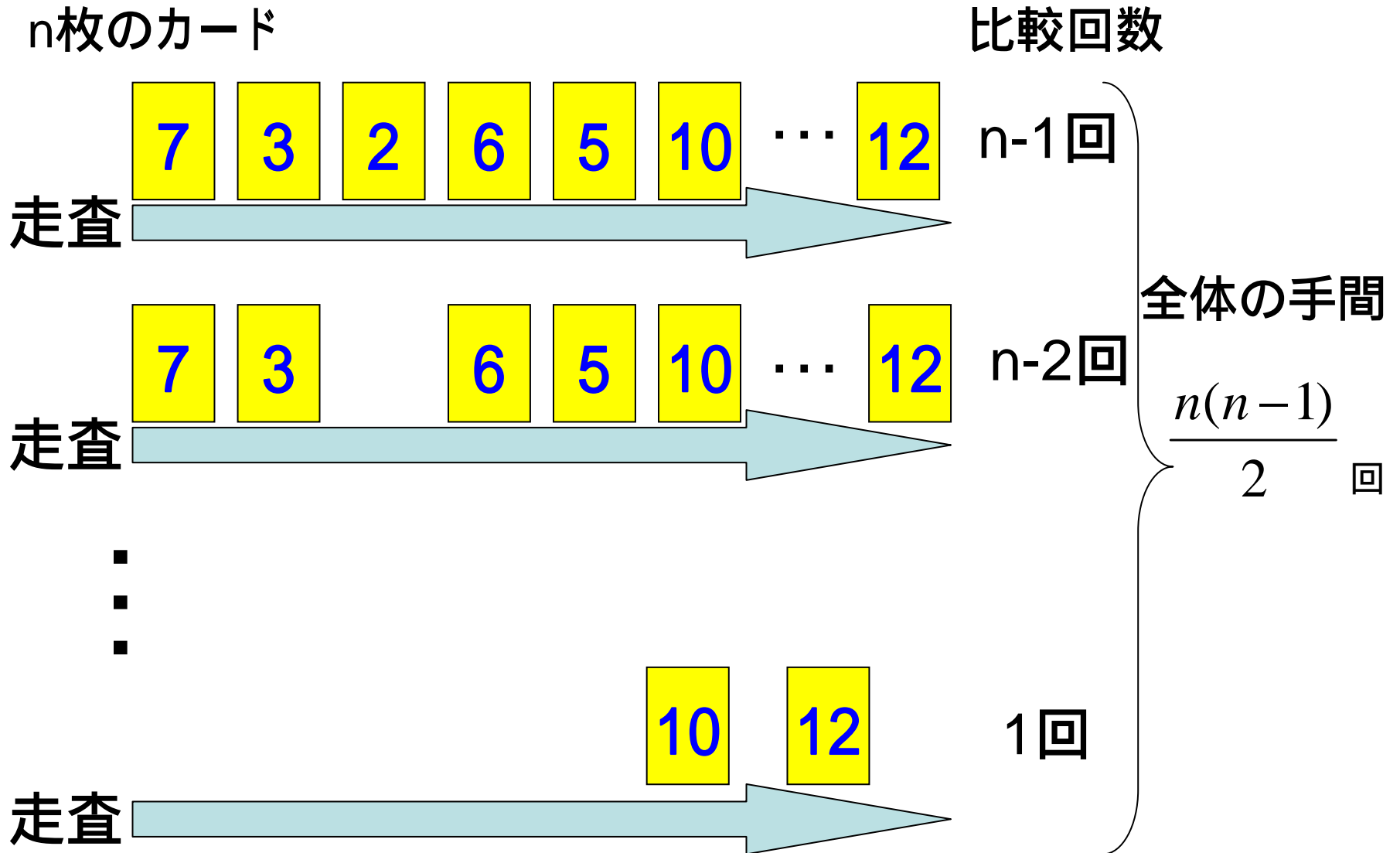
最小値の見つけ方 素朴な方法

7枚のカード

比較回数

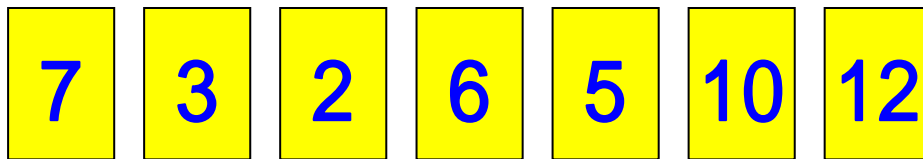


素朴な方法 n枚の場合



工夫した方法 ヒープ

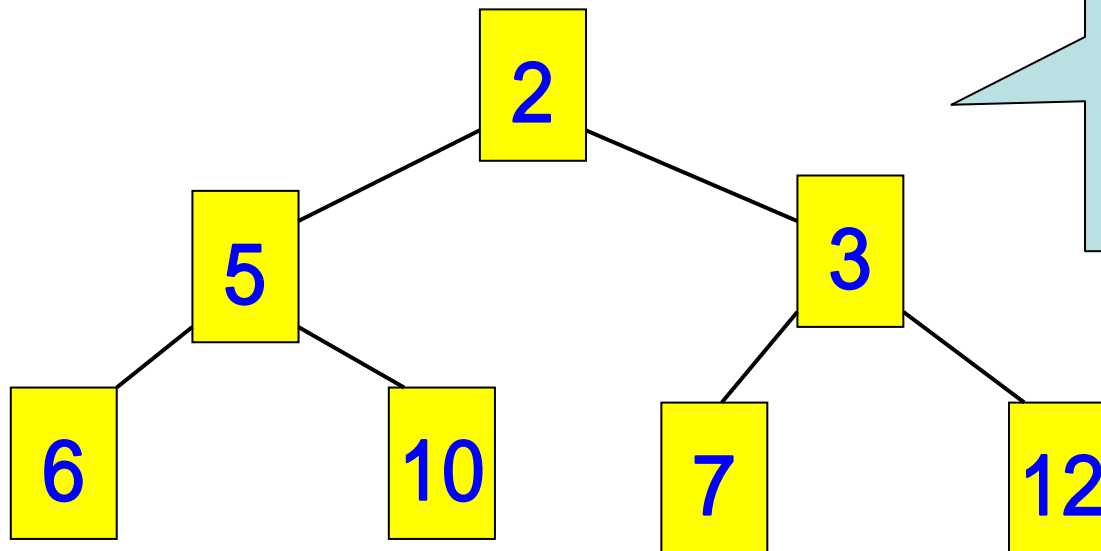
7枚のカード



子が2個
以下の木

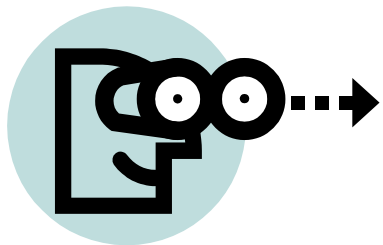
ヒープ条件を
満たす
完全2分木を作成

ヒープ条件
根以外の各点で
(親の値) (自分の値)



ヒープの特徴
•根は最小値
•木の高さは $\log_2 n$ 程度

対数
 $2 = n \quad \log_2 n =$

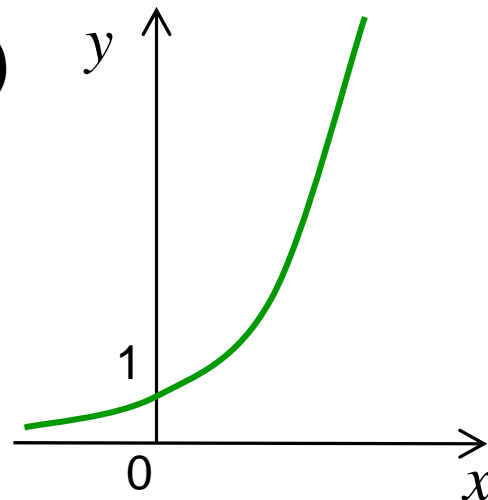


復習 指数・対数

x 個

指数関数: $y=2^x (=2 \times 2 \times \dots \times 2)$

x	0	1	2	3	4	5
y	1	2	4	8	16	



x が増えると, y の値が急激に増加する

対数関数: 指数関数の逆関数

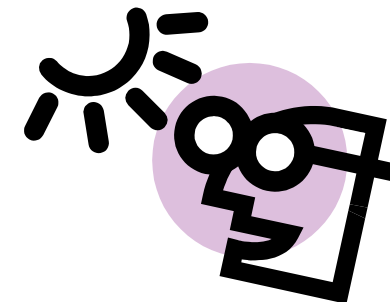
$$y=\log_2 x$$

対数の底

(例) $\log_2 8=3$
 $\log_2 16=4$

2の何乗
かで8にな
る数は?

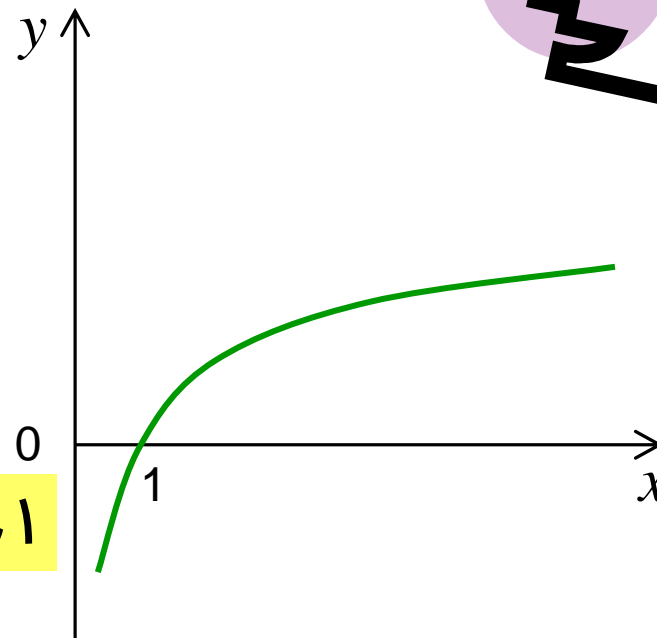
復習 指数・対数(2)



対数関数: $y = \log_2 x$

x	1	2	4	8	16	32
y	0	1	2	3	4	

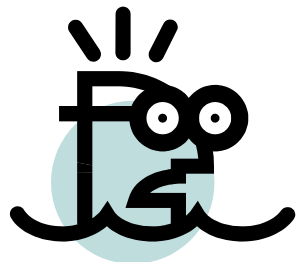
x が増加しても、 y の値はあまり増えない



計算機の世界は2進数。計算機は2つの比較しかできない
2を底にした対数がよく登場する。

(例1) アルファベットを記録するのに必要なビット数は？

(例2) 16個の金貨の中に重さの軽い偽金貨が1つある。
天秤ばかりを何回利用すると発見できる？



復習 完全2分木

- 木のグラフ
- 基本的に内点の子は2つ
- 最下層は左詰め

高さ 1

根

1個

高さ 2

内点

2個

高さ 3

4個

⋮

⋮

高さ $h-1$

2^{h-2} 個

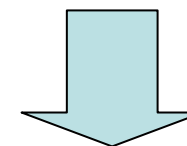
高さ h

葉

高々 2^{h-1} 個

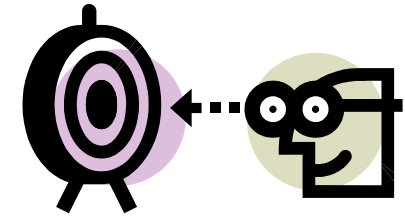
点の数が n の時の、
完全2分木の高さは？

$$\begin{aligned} \text{(点の数)} &= \\ &1 + 2 + 4 + \dots + 2^{h-2} + 2^{h-1} \end{aligned}$$



和を求めてみよう

復習 総和を求める(2)



$1+2+4+\dots+2^{h-2}+2^{h-1}$ の求め方

$$\begin{array}{r} S=1+2+4+\dots+2^{h-2}+2^{h-1} \\ -) \quad 2S= \quad 2+4+8+\dots+2^{h-1}+2^h \\ \hline -S=1 \qquad \qquad \qquad -2^h \end{array}$$

よって, $S=2^h-1$

高さ h の完全2分木の点の数

\longrightarrow
-1は省略

$$n=2^h$$

$$h=\log_2 n$$

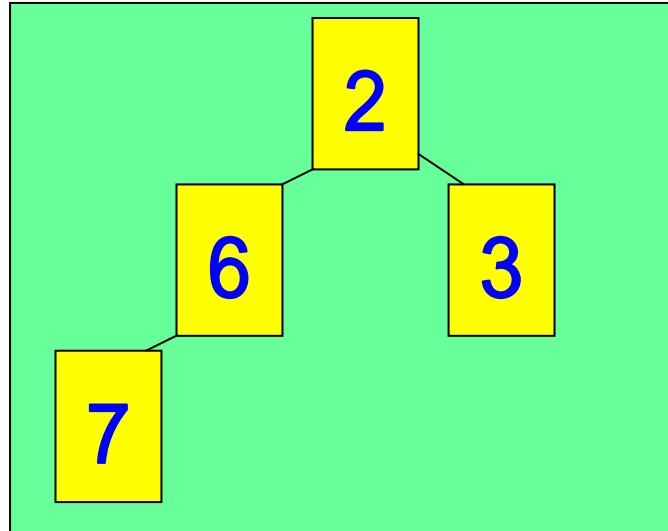


点数 n の完全2分木の高さは $\log_2 n$

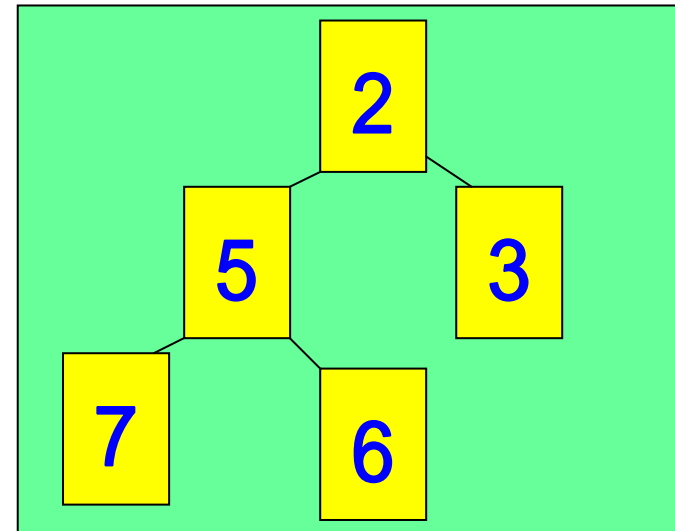
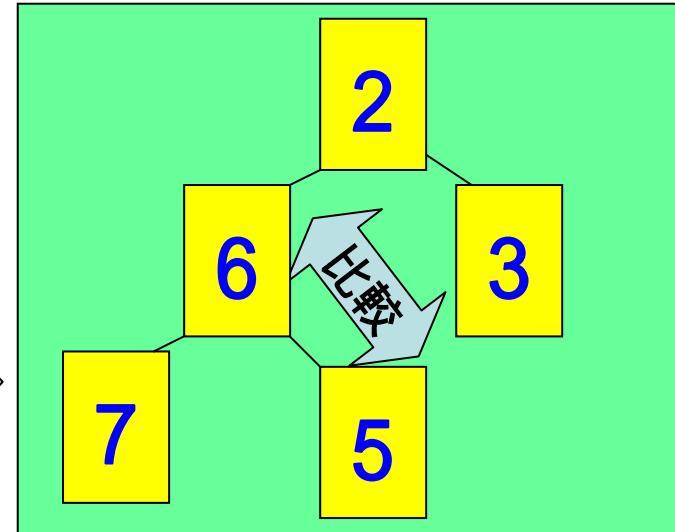
正確には, $\log_2 n$ を切り上げた整数

ヒープ

ヒープの構築方法



『5』を挿入



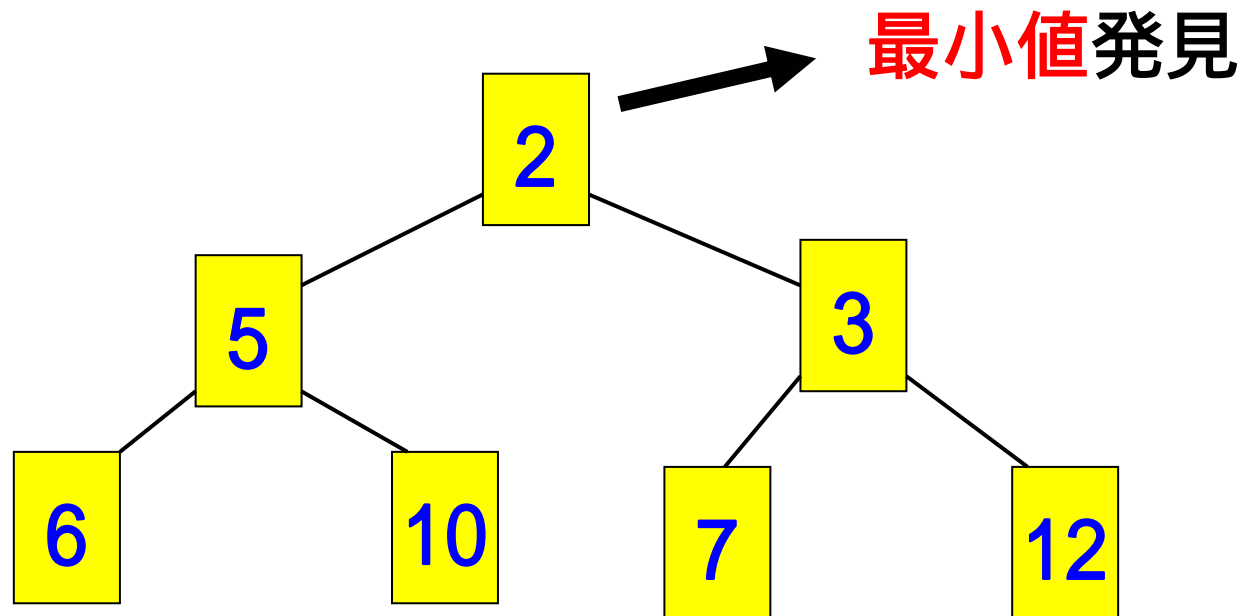
1. 最下層右に追加.
2. (繰り返し)
 - 親と比較.
 - 自分が小さかったら交換.

1要素の挿入の手間:
最悪で木の高さ程度

ヒープの利用法

ヒープ条件より『根』の値が、
全体の最小値。

見つける手間は、
1回(定数時間)。



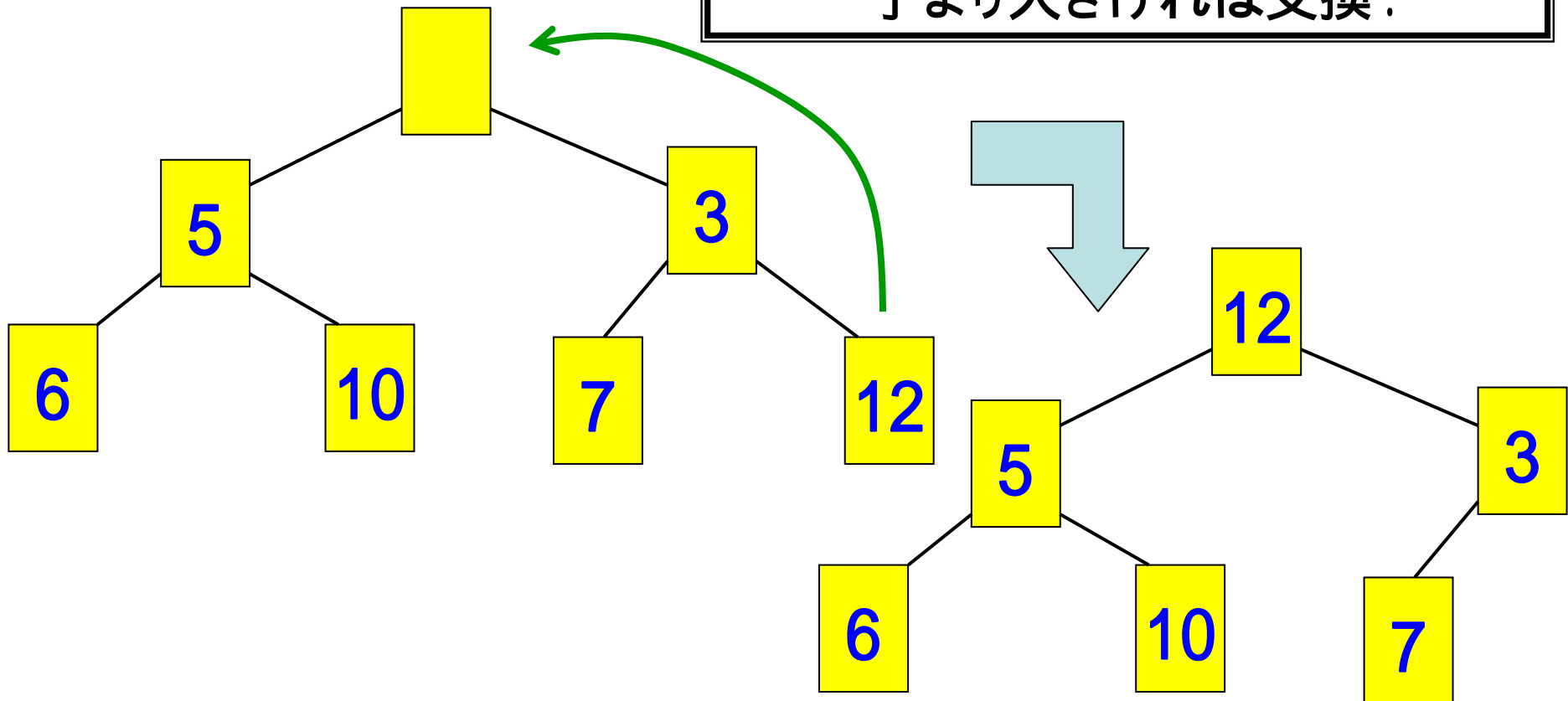
次の最小値を見つけるには？

最小値の削除 + ヒープ条件の修復

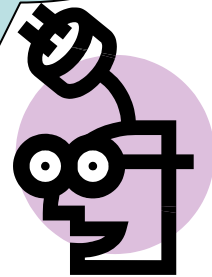
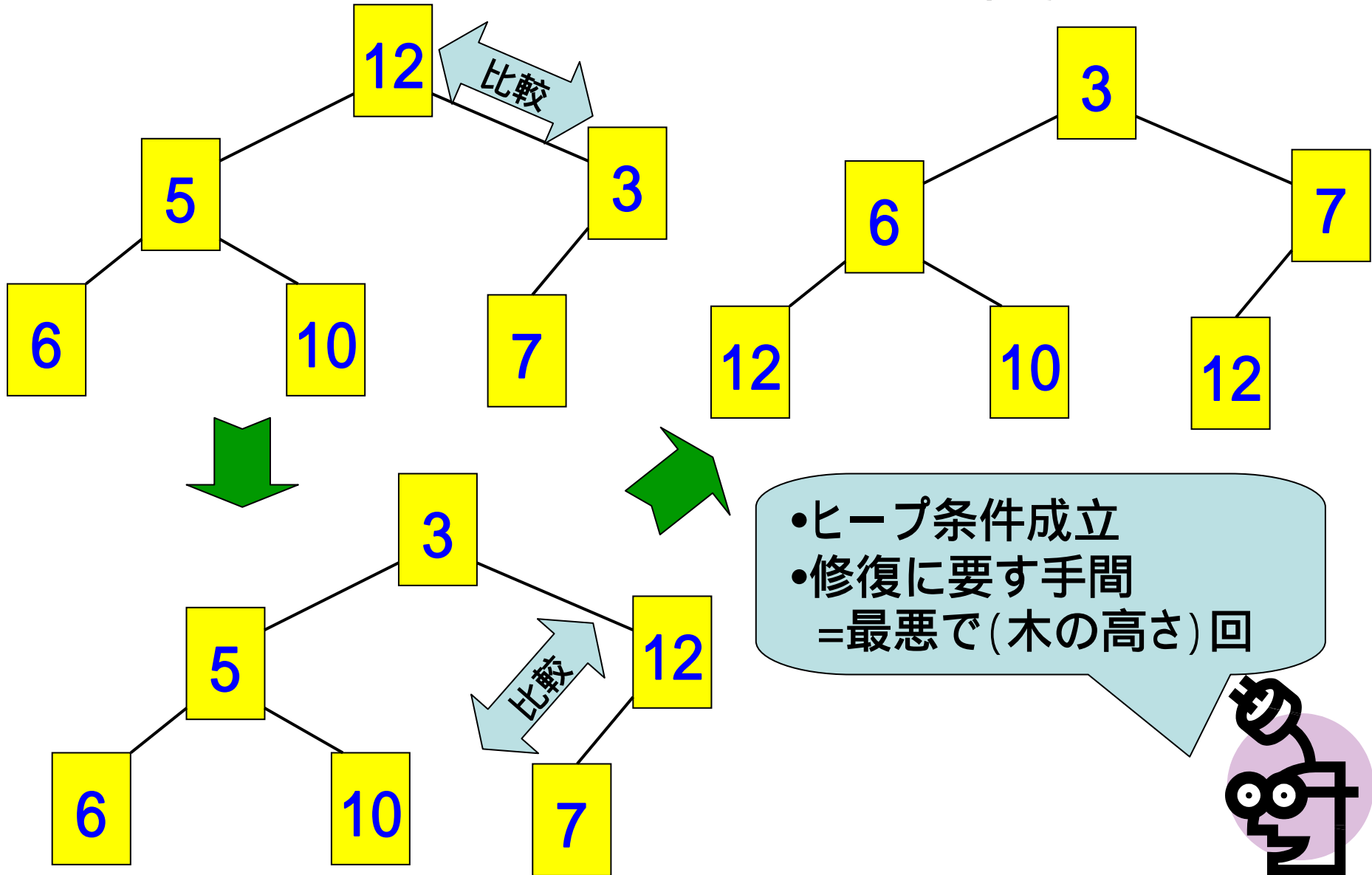
『根』を削除すると
2分木で無い。

修復要

1. 最下層・最右の要素を根に.
2. 以下をできる限り繰り返す.
 - (2つの)子の小さい値と比較.
子より大きければ交換.



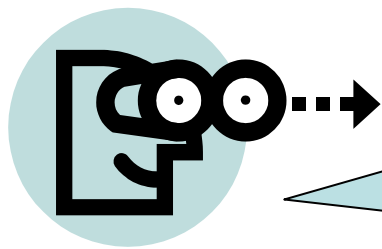
ヒープ条件の修復(2)



ヒープ利用時の手間

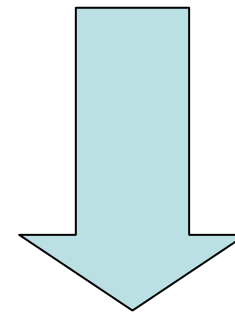
n個の要素から最小値を順に見つける手間

- (準備)ヒープの構築:
(1要素挿入手間) × (要素数) = 最悪で(木の高さ) × n
- 最小値の発見:n回
 - 1回の最小値の発見 (= 親の値): 1回
 - 1回のヒープ修復の手間: 最悪で(木の高さ)

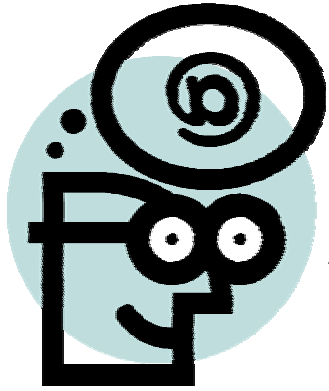


完全2分木の高さ
 $= \log_2 n$

確認してみよう



最悪の場合, 全体で
 $2n \log_2 n$ 回程度の手間



例題(続) ジョンソン法

製品数が n の時、
計算の手間は？

準備が必要
 $n \log_2 n$

n 回

1. 最小値を見つける
2. それがM1側なら...
3. 製品を消す

ヒープを利用: 最悪 $\log_2 n$
素朴な方法: 最悪 n

定数時間

定数時間

最小値発見が計算の手間に決定的

アルゴリズムの比較

n個の要素から最小値を順に取り出す手間は？

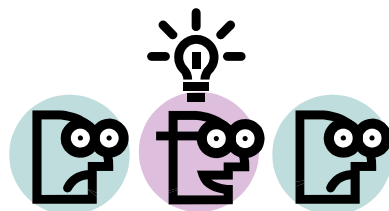
素朴な方法

- ちょうど $n(n-1)/2$ 回

ヒープを利用した方法

- 実際にどの程度かかるかは不明
- 最悪で $2n\log_2 n$ 回

1. $n=8$ の時,各々の方法は何回の演算を実行している？
2. $n=1,000,000$ の時,各々の方法は約何回の演算を実行する？
3. 1億回/秒演算できるコンピューターがある.
上記2のとき,各方法では何秒で作業を終了するか？



最悪の状況で比較することに意味がありそうだね.

最悪計算(時間)量

同じサイズの入力に対して、

最悪時のアルゴリズムの手間を測定した計算量
アルゴリズムを評価する物差しにする。



アルゴリズムを評価する
他の主な物差し

- 平均計算量
- 最悪計算領域量:アルゴリズム実行に使用するメモリーの量を評価する。

等

漸近計算量

- 計算量は簡潔な表現を用いることが多い

- n になるときの挙動が知りたい

どうしてだろう？
考えてみよう！

- (例)ある最悪計算量： $2n^2+5n+120$

n が大きくなったとき計算量に支配的に影響するのは n^2 の項のみ。

ほかの情報を省いても、挙動は把握可能

- 簡潔な表現方法：最も影響する項だけで表現

- $2n^2+5n+120$ $O(n^2)$

「オーダー」と読む
アルファベットの大文字『O』

ある正定数 c と N が存在し、 N 以上の n に対し $T(n) \leq cf(n)$ が成立

$$T(n) = O(f(n))$$

$O(f(n))$

- $2n^2+3n+10= O(n^2)$
- $100000n^2-100n= O(n^2)$
- $0.00001n^2+10000000= O(n^2)$

厳密には, $O(n^3)$ でもよいので嘘. ただ, 実用上はこの理解でも良い. 詳しい内容は別な機会に.

どれも漸近計算量で表現すると同じ

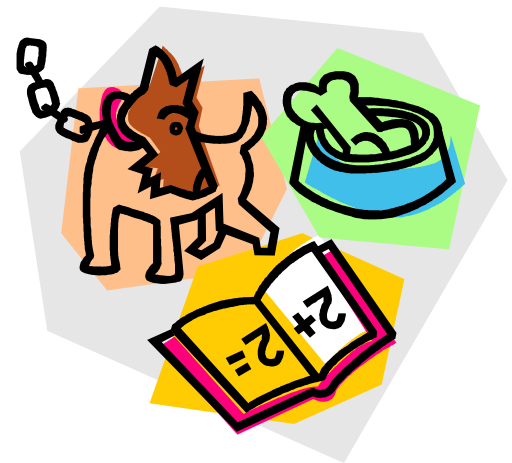
• $O(1)$: 定数時間オーダー

– 入力サイズに依存しないことを示す

世の中の約束事

O (オーダー)の記法を「=」の式で用いるときは右辺に書く. 左辺は右辺より低い情報量になることは無い.

オーダーの記法は情報を省略している



例題

n 個の要素から最小値を順に取り出す手間は？

素朴な方法

- ちょうど $n(n-1)/2$ 回
- **最悪計算量 $n(n-1)/2$**

$O(n^2)$

ヒープを利用した方法

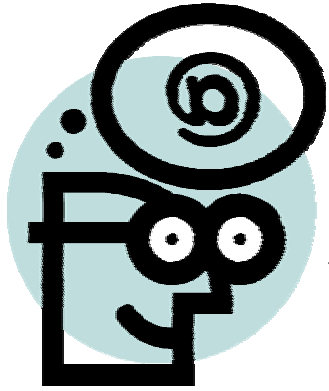
- 最悪で $2n\log_2 n$ 回
- **最悪計算量 $2n\log_2 n$**

$O(n\log_2 n)$

大きな n に対して, $n > \log n$ $n^2 > n \log n$

計算量の意味で

ヒープ利用の方法は素朴な方法より優れている



例題(続) ジョンソン法

製品数が n の時、
計算の手間は？

準備が必要
 $O(n \log_2 n)$

n 回

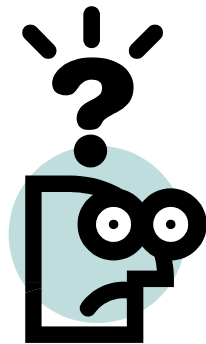
1. 最小値を見つける
2. それがM1側なら...
3. 製品を消す

ヒープを利用: $O(\log_2 n)$

定数時間

定数時間

ヒープを利用して $O(n \log_2 n)$



もっと速くなる？

ジョンソン法の改造

入力データ

製品	旋盤	研削盤
A	3	4
B	8	7
C	6	7
D	9	8
E	8	4
F	7	2
G	5	6
H	5	1

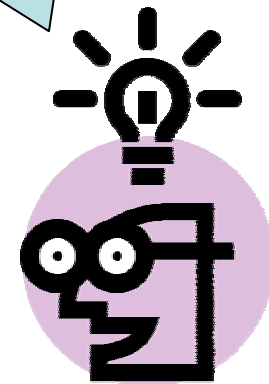
前処理

min	
3	M1
7	M2
7	M1
8	M2
4	M2
2	M2
5	M1
1	M2

さらに前処理
min順で並び替え

製品	min	
H	1	M2
F	2	M2
A	3	M1
E	4	M2
G	5	M1
B	7	M2
C	7	M1
D	8	M2

この表を使えば、あとは簡単！

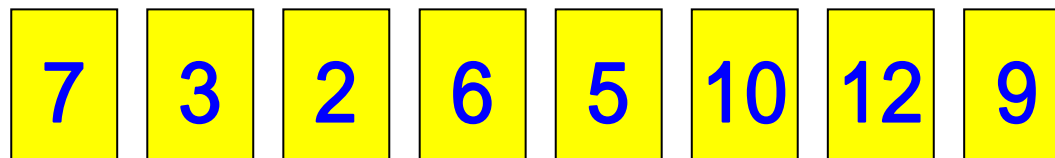


ソーティング

並び替えの手間は？

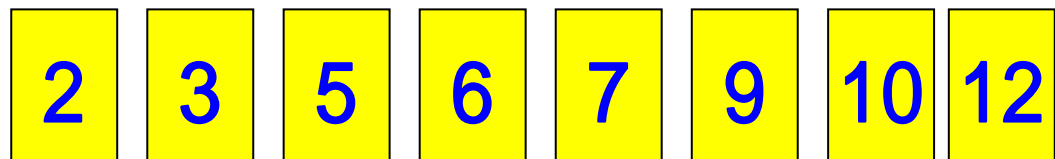
ソート

8枚のカード



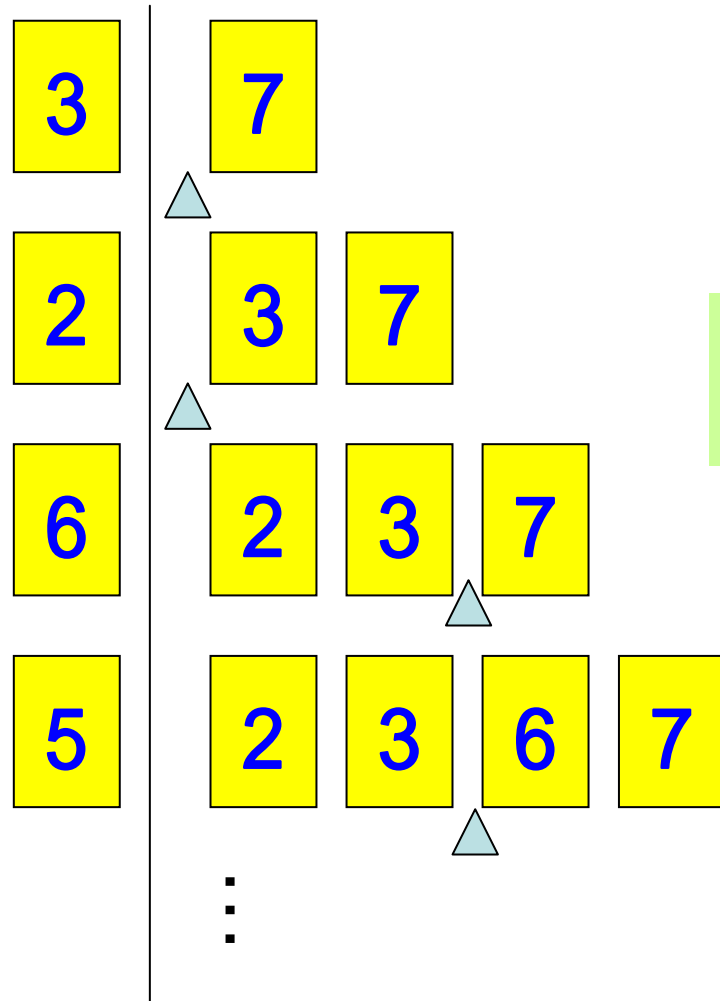
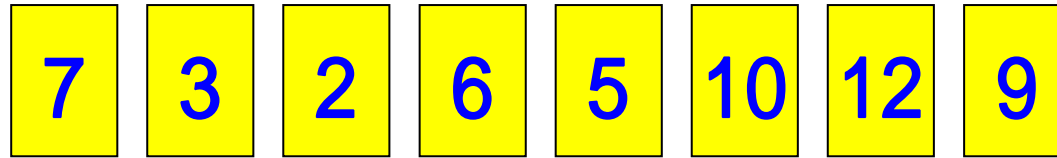
ソート

小さい順に並べる



ソートイング 挿入法

8枚のカード



比較回数は
最悪何回？

最悪比較回数

1回

2回

3回

4回

⋮

7回

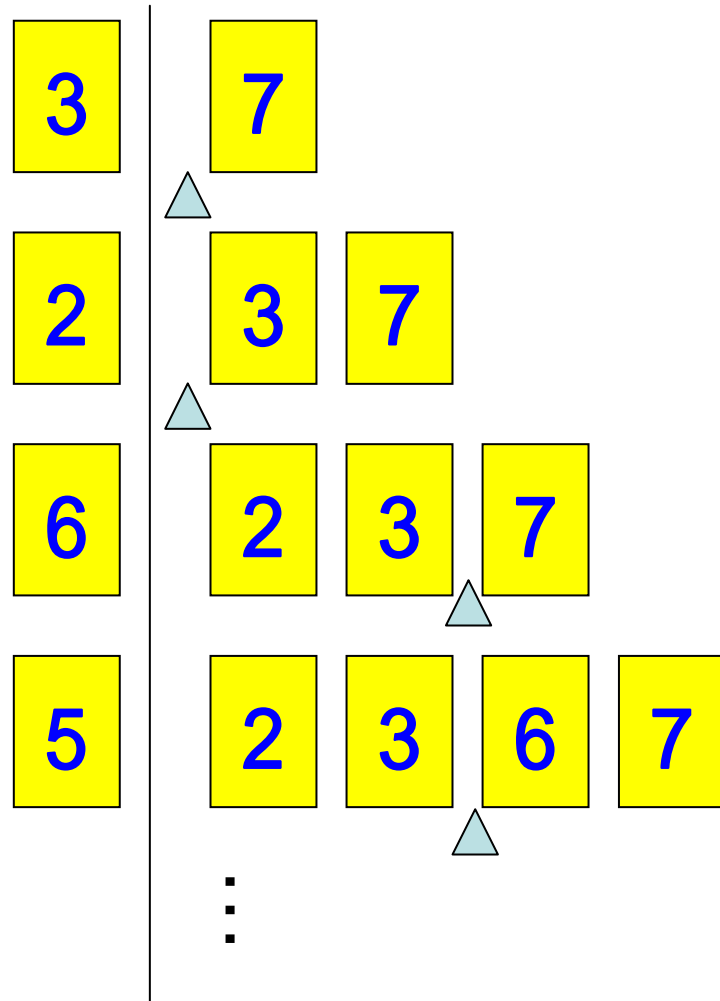
もっと
早くでき
ない？



28回

ソートング 挿入法 n枚の場合

n枚のカード 7 3 2 6 5 ... 9



最悪比較回数

1回

2回

3回

4回

⋮

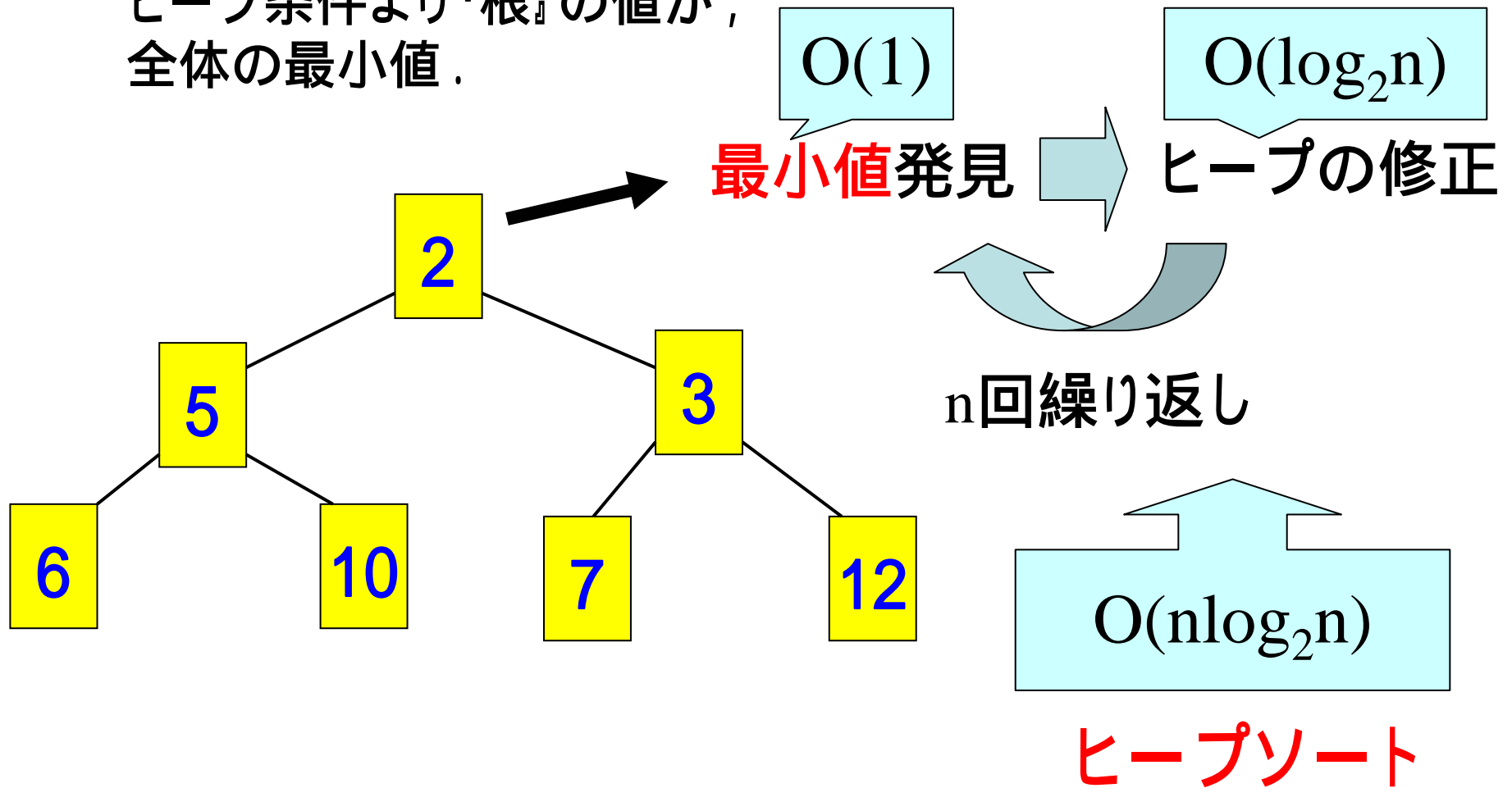
n回

$$\frac{n(n+1)}{2} \text{ 回}$$

$$O(n^2)$$

ヒープの利用したソート

ヒープ条件より『根』の値が、
全体の最小値。



ソートिंगの計算量の下界

ソートを行うには少なくとも $O(n \log_2 n)$ はかかることが証明済み

計算量の下界

ヒープを用いた方法は
(計算量の意味で)
最適なアルゴリズム

素朴なソート
の最悪計算量

$O(n^2)$

ヒープを用いた場
合の最悪計算量

$O(n \log_2 n)$

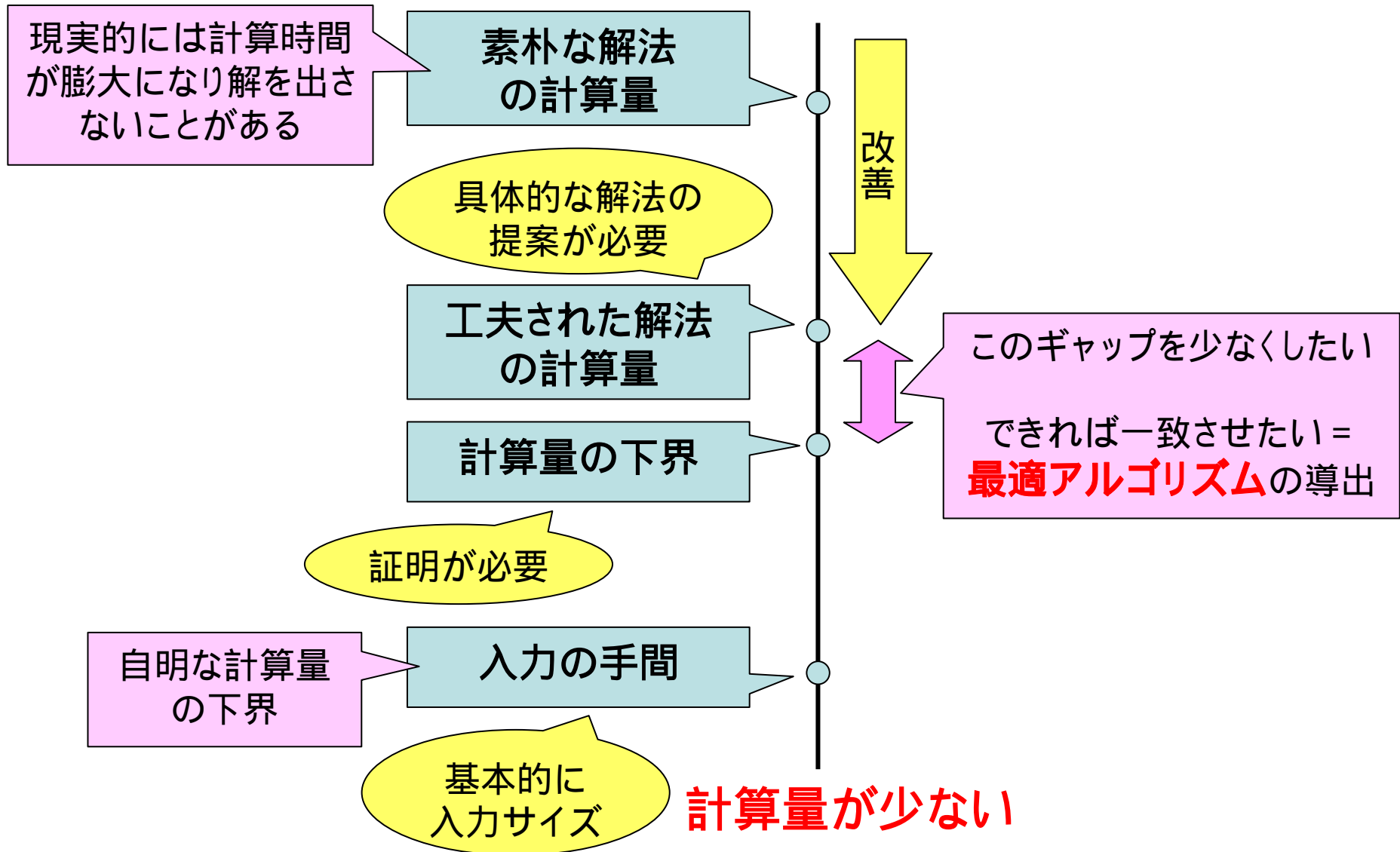
計算量の下界

入力の手間

$O(n)$

ある問題の計算量の構造

計算量が多い





ここまでのまとめ

- ある問題に対するアルゴリズムは複数
- アルゴリズムは最悪計算量で評価
- 最悪計算量は漸近計算量で表すと便利
計算量の意味で優劣比較が可能



- 計算量のみが優劣の基準ではない
- 状況に応じた別尺度の導入も大切
- ただし、最適化問題では重要要素

next

問題自体が持つやさしさ・難しさ

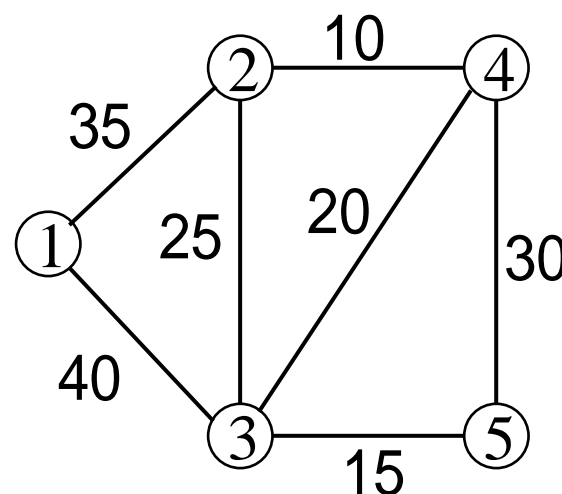
演習2-2 最小木問題

点数が n 個，枝数が m 本のグラフの重み和最小の木を探せ

Kruskalの解法

1. $T = \emptyset$
2. 枝の重みの小さい順に以下の(*)を行う。
(*) T に枝を加えた時に， T に閉路ができなければその枝を T に加える。

最終的に得られた T が最小木



問題の入力サイズは？
Kruskalの解法を効率よく実行する方法は？
その最悪計算量は？