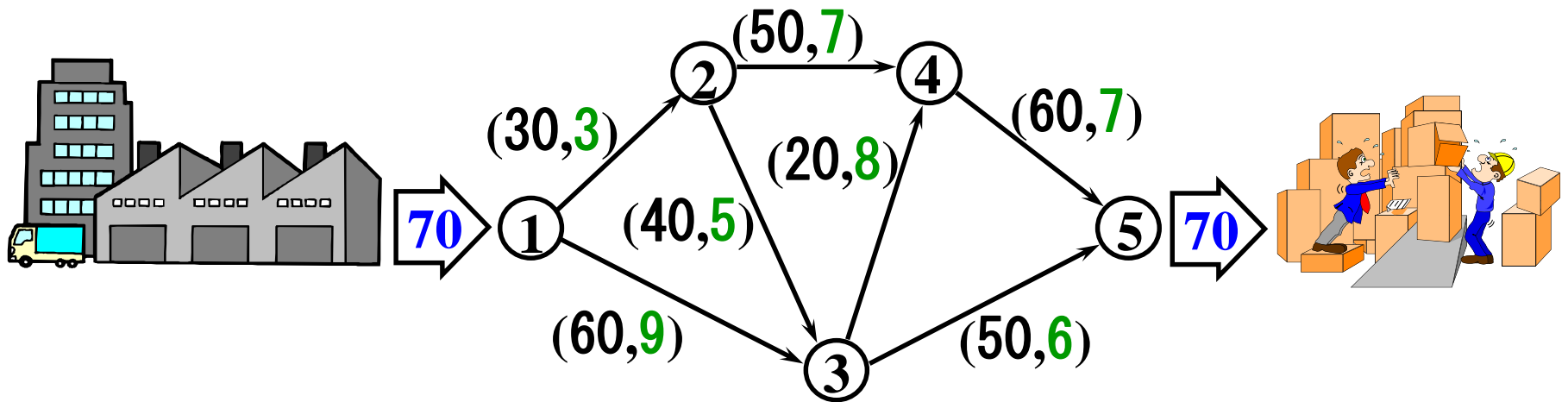


# Network Programming IV



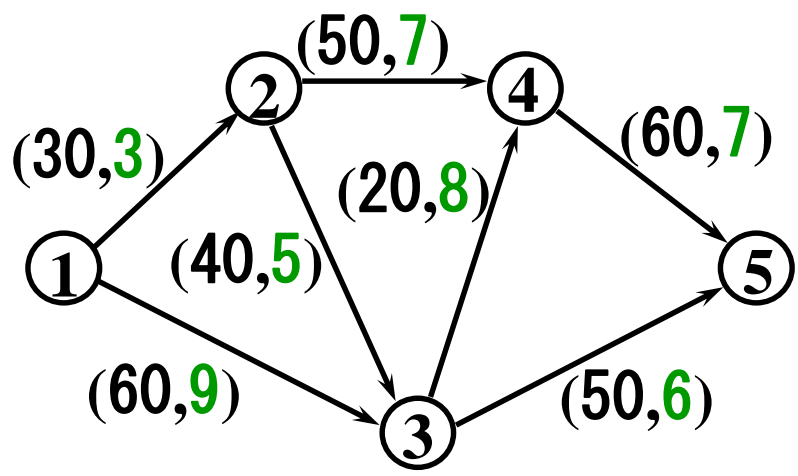
# 例題1 輸送作戦

文教工業では工場から倉庫へ70トン製品を輸送したい。最も費用の安い輸送計画を提案してほしい。

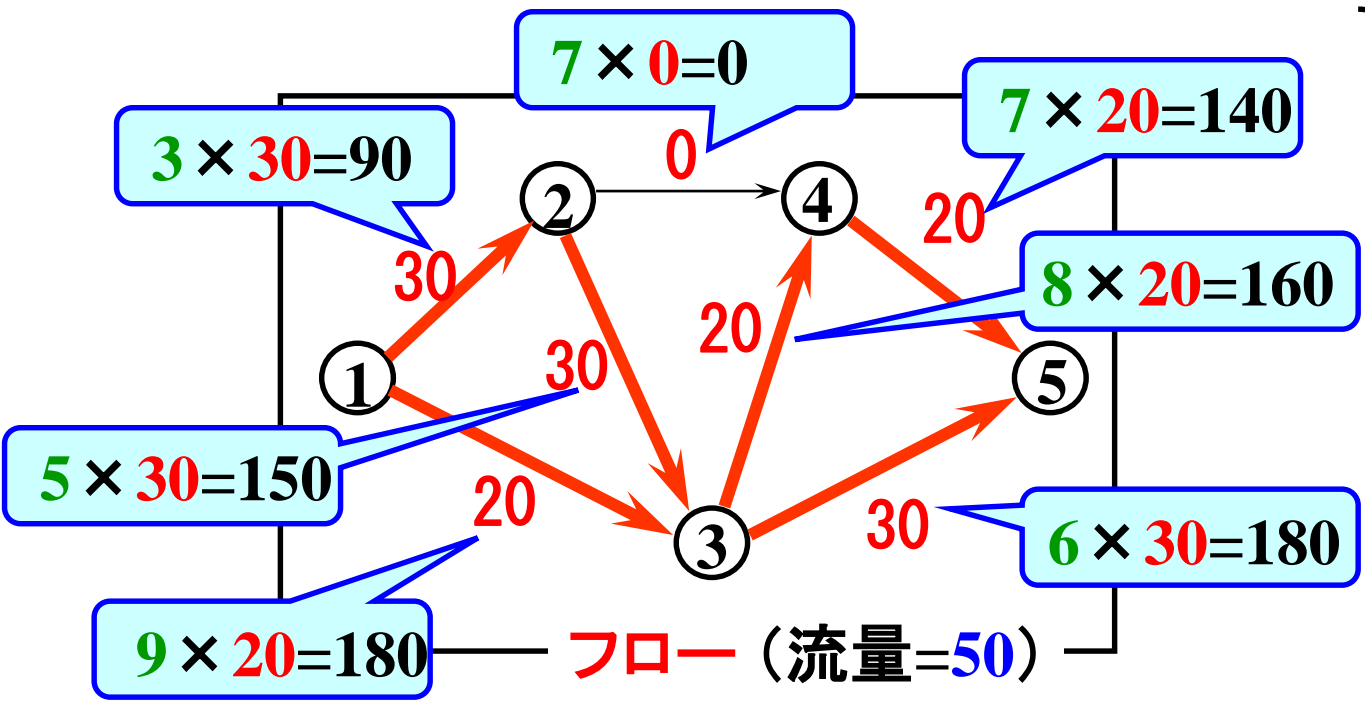


(枝の容量(トン), 1トン当たりの費用(万円))

# フローにより 生じる費用



単位フロー当  
たりの費用 × フロー



このフローに  
対する費用  
900

# 最小費用フロー問題

**目的** フローにより生じる費用→最小

**条件** 指定された流量の実行可能フローであること

**最小費用フロー**: 指定された流量を持つ  
費用最小の実行可能フロー



# 最小費用流問題に対する主な解法

- **負サイクル法**

- コストがより下がる閉路を見つけて更新する.
- 簡単. 工夫次第でより高速にできる.

- **最短路繰返し法** (→主双対法)

- コスト最小路にフローを流す手続きを繰返す.
- 簡単. 工夫次第でより高速にできる.

- **ネットワーク単体法**

- 実用的解法.

他多数の解法が提案されている.

# 最短路繰返し法

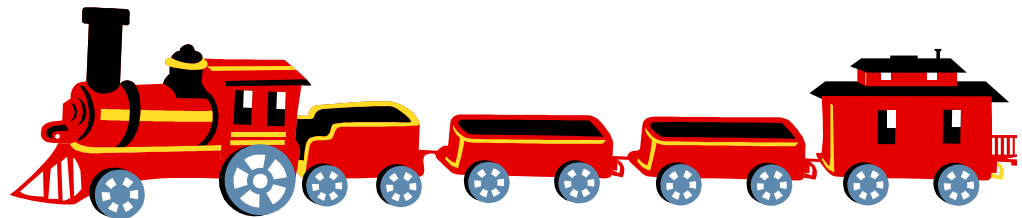
手順1:全枝のフローを0と置く.

手順2:以下を指定流量が得られるまで繰返す.

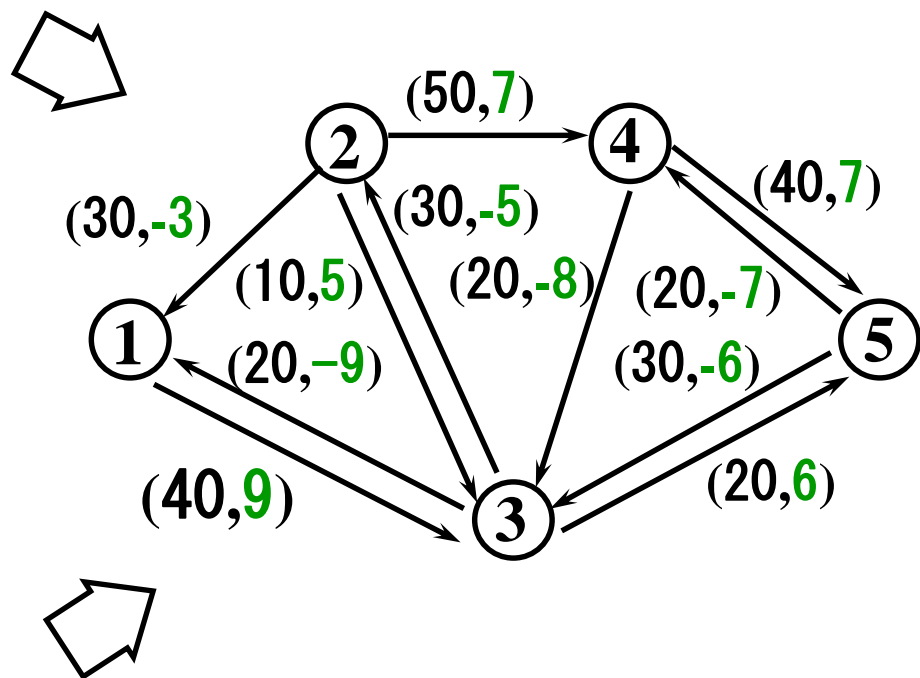
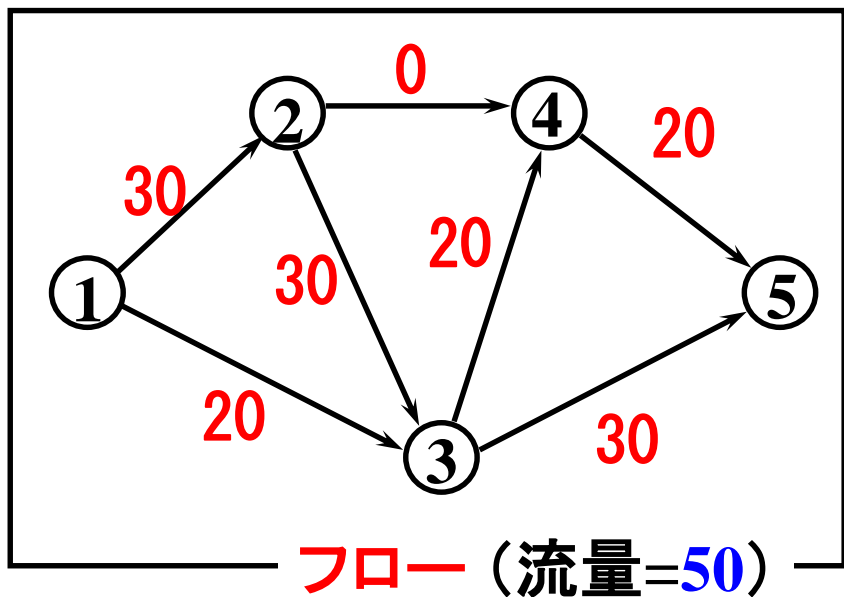
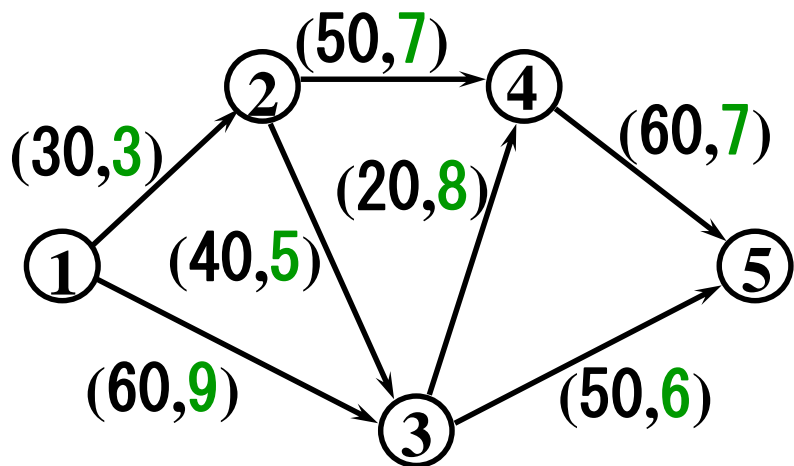
(1) **残余ネットワーク**を作る.

(2) 残余ネットワーク上で供給点から需要点への**コスト最小の路**(最短路)を求める.

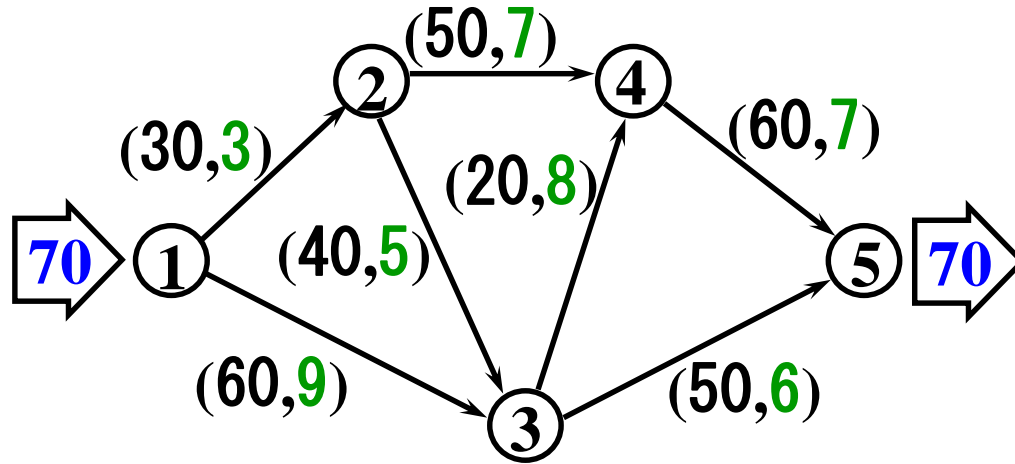
(3) 最短路に沿って流せるだけ**フローを流す**.



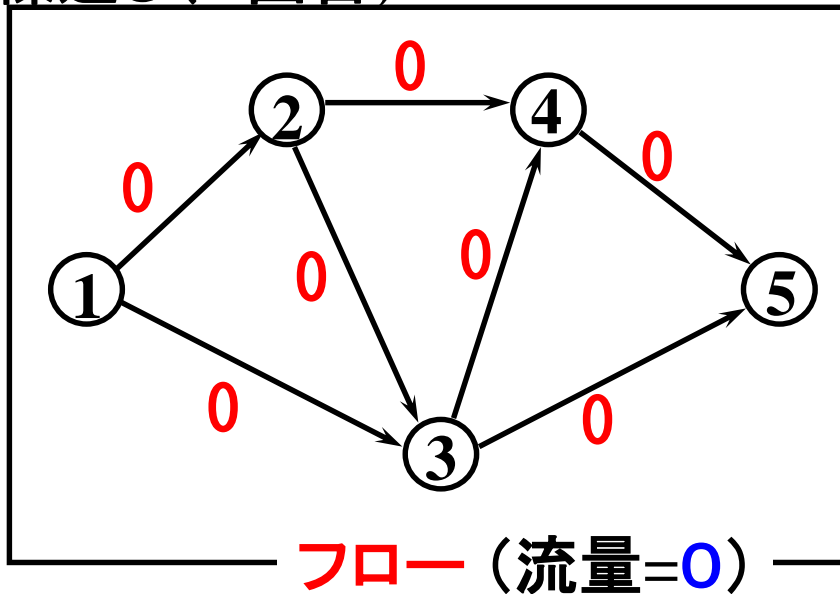
# 最小費用フローでの 残余ネットワーク



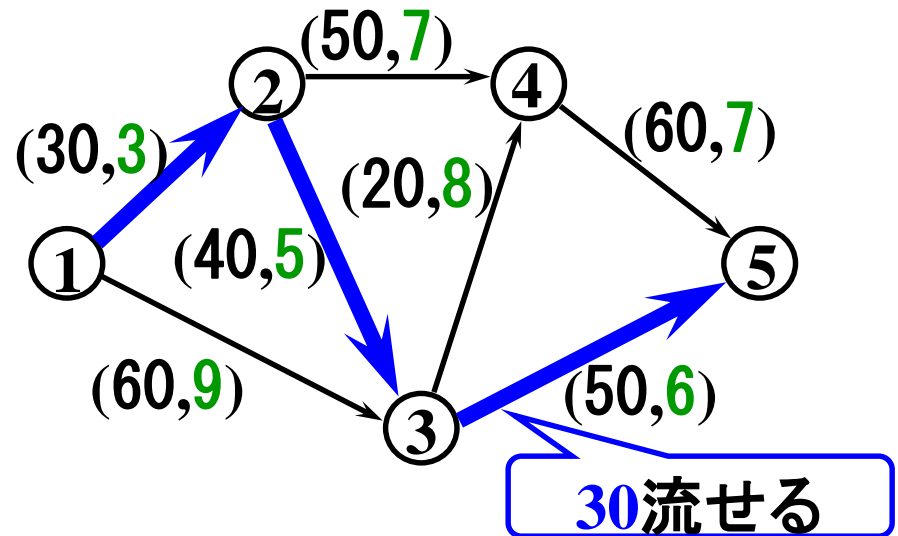
# 例題2 最短路繰返し法



繰返し(1回目)

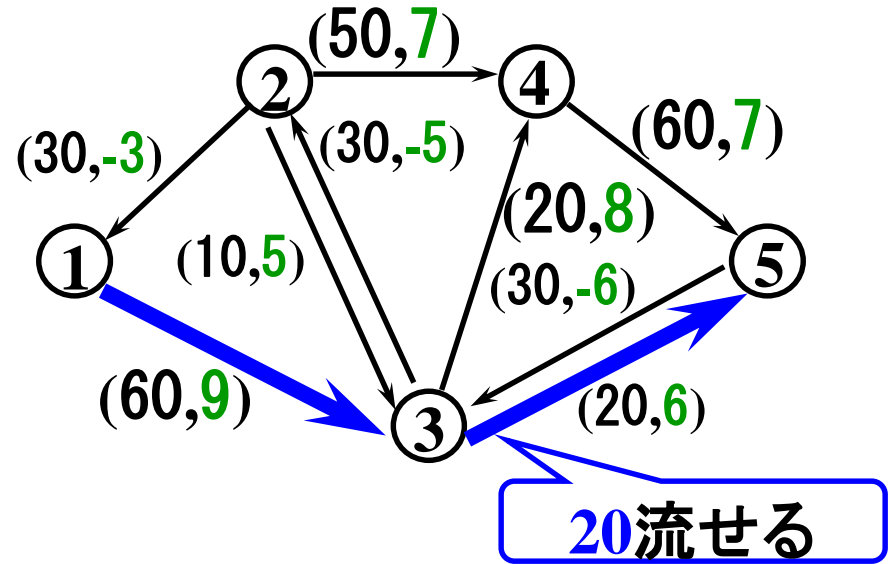
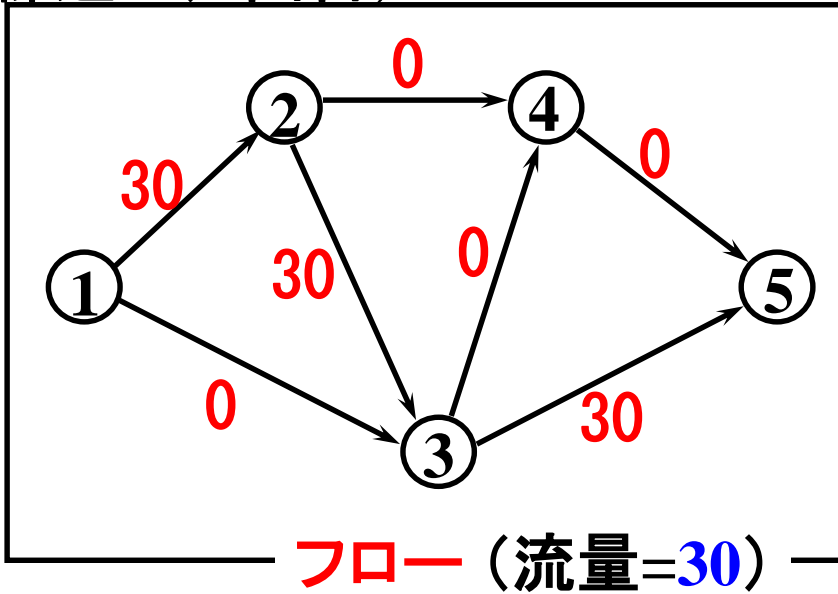


残余ネットワーク

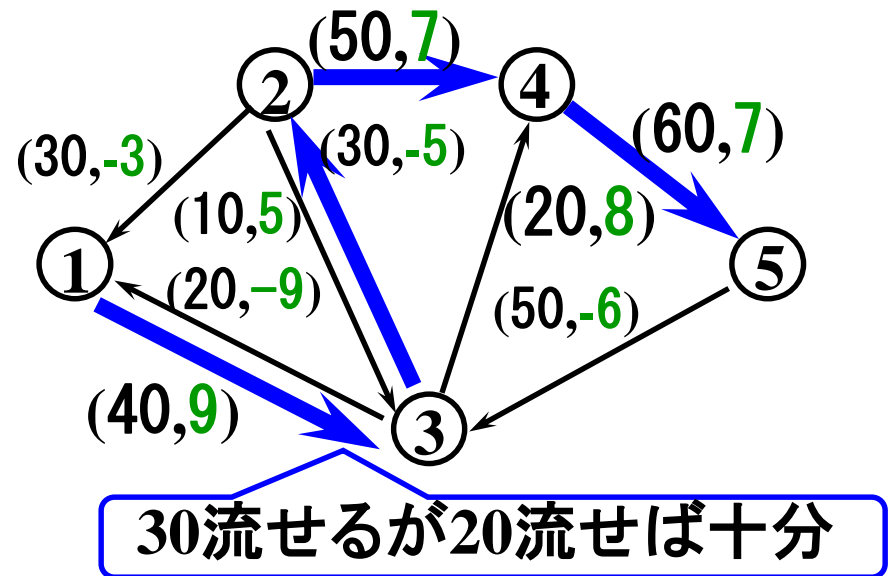
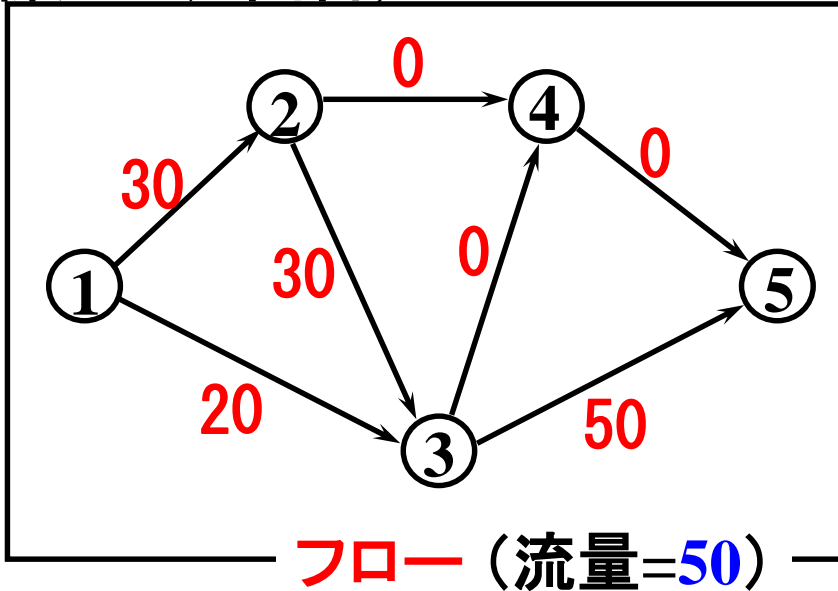




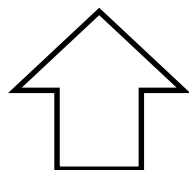
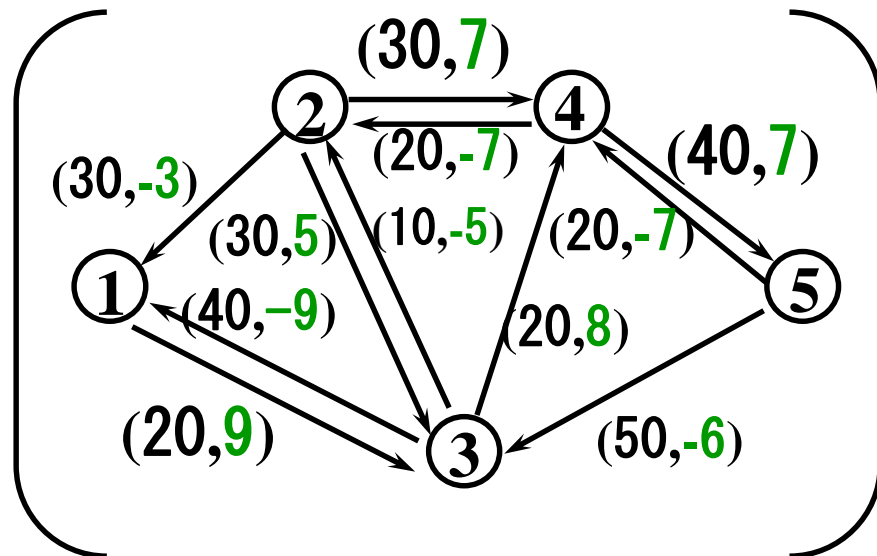
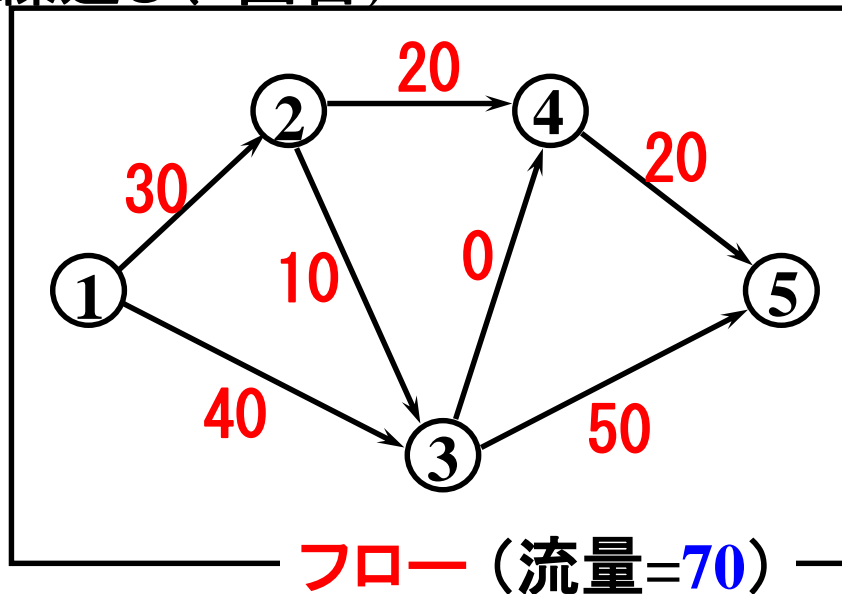
### 繰返し(2回目)



### 繰返し(3回目)



繰返し(4回目)

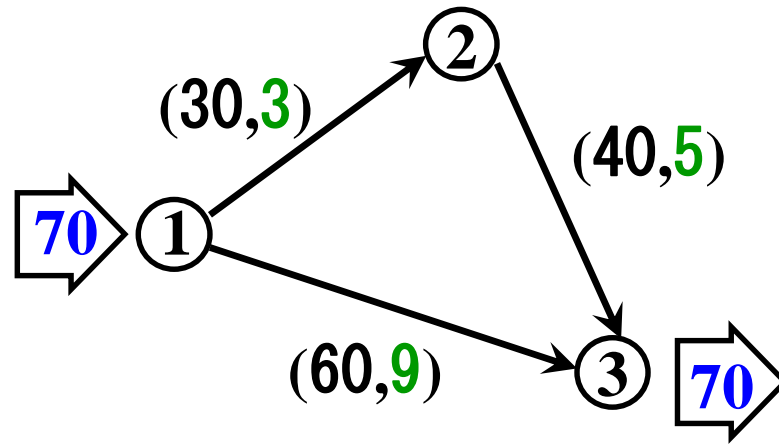


流量が供給量の70に到達したので終了.

流量70の最小費用フロー

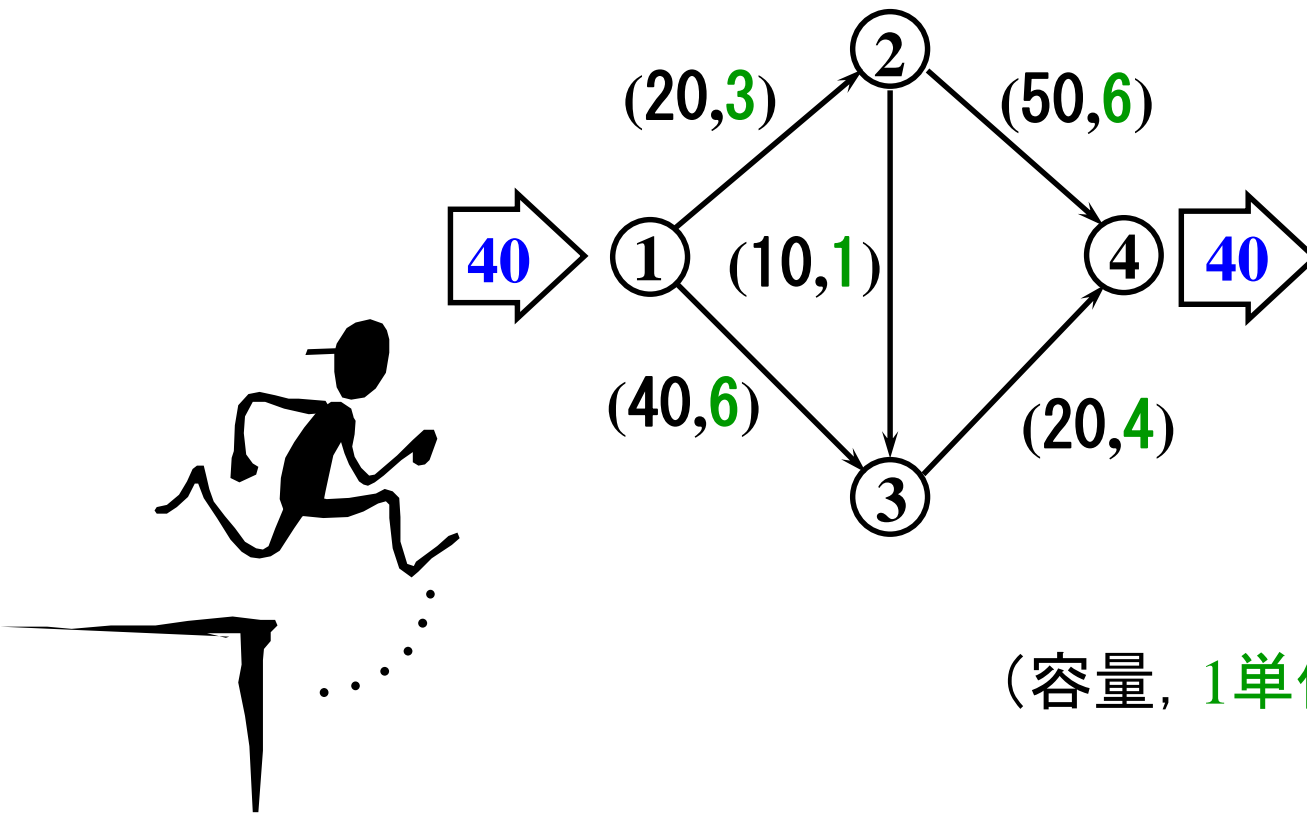


# 練習



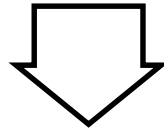
# 演習1

流量40の最小費用フローを求めよ. また, その時の費用を求めよ.



# 最短路繰返し法の弱い点

残余ネットワークに負の長さの枝が現れる。



最短路を求めるのにダイクストラ法が使えない。

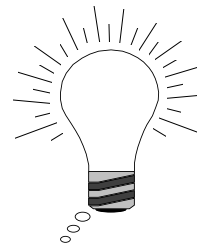
対策1

対策2

ダイクストラ法より計算時間はかかるが、負の長さも扱える解法を利用する。

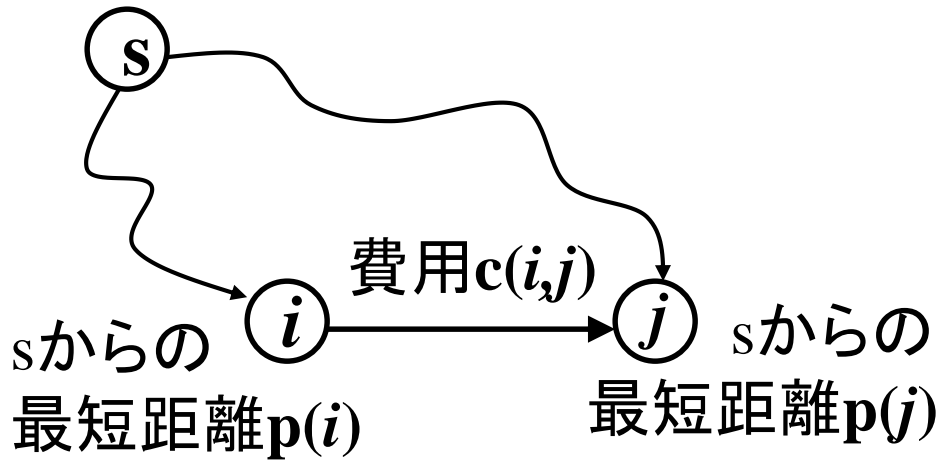
あまり良い対策ではない

残余ネットワークを工夫し、高速なダイクストラ法を利用する。



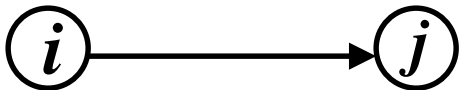
残余費用の導入

# 残余費用

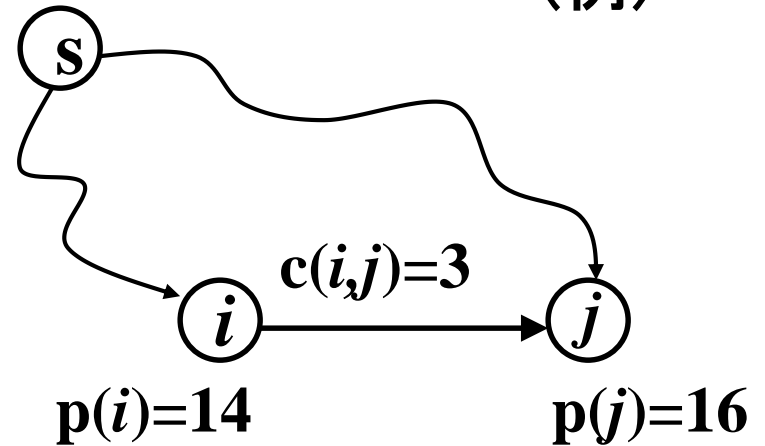


残余費用

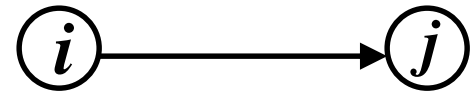
$$\underline{c}(i,j) = c(i,j) + p(i) - p(j)$$



(例)



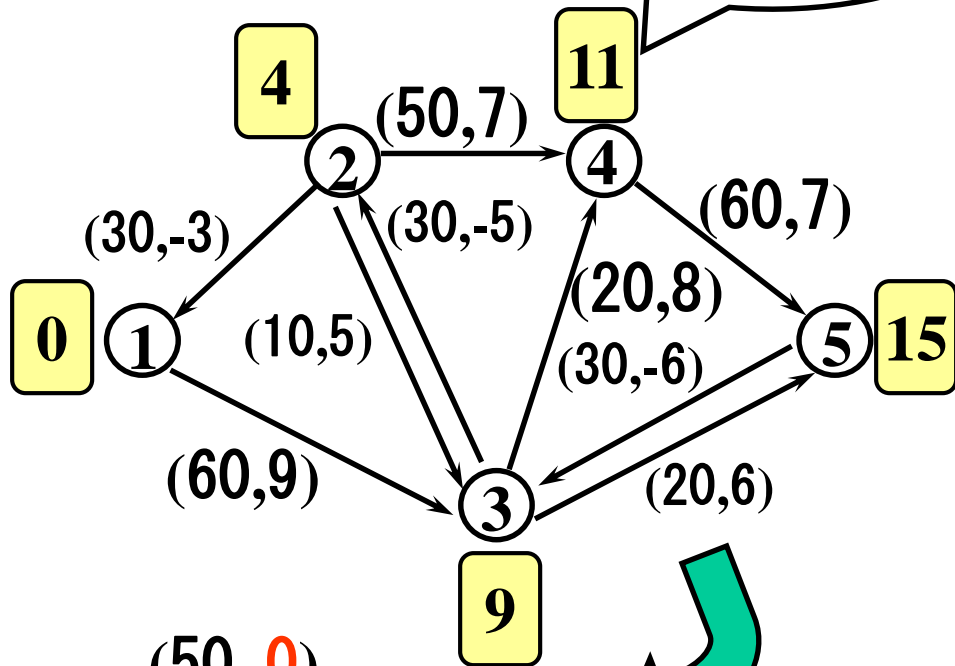
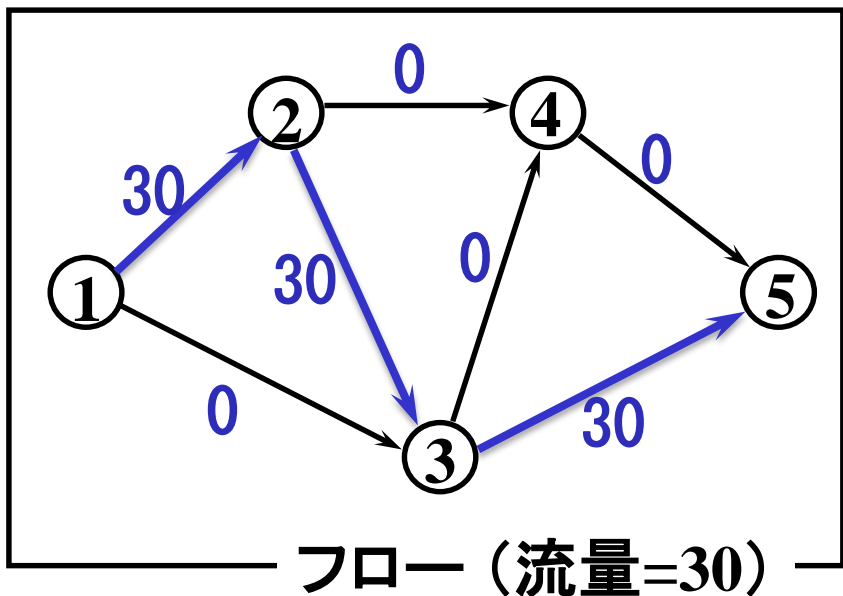
$$\underline{c}(i,j) = 3 + 14 - 16 = 1$$



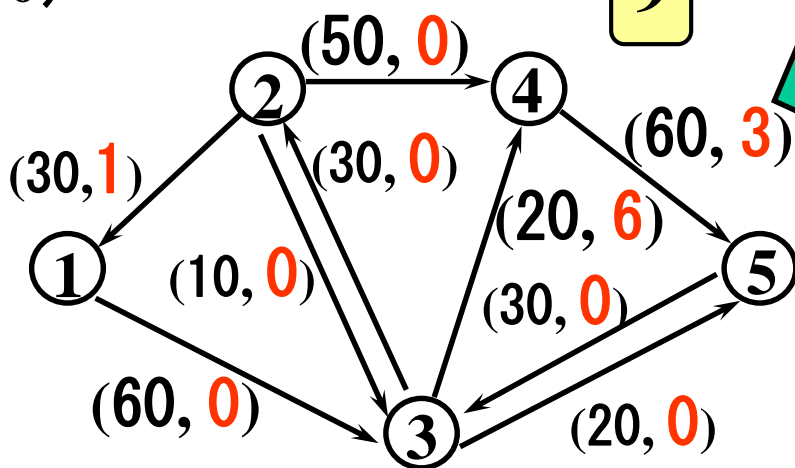
残余費用は非負である. なぜ?

# 改訂残余ネットワーク

供給点からの最短距離  $p$



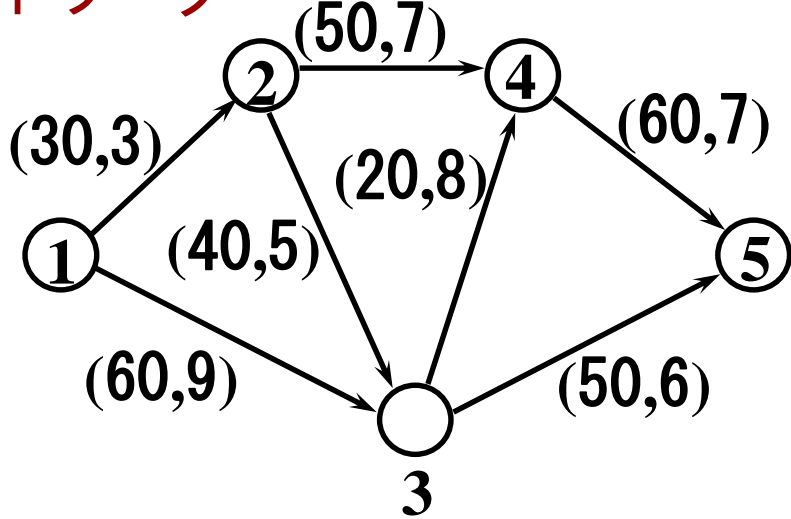
改訂残余  
ネットワーク



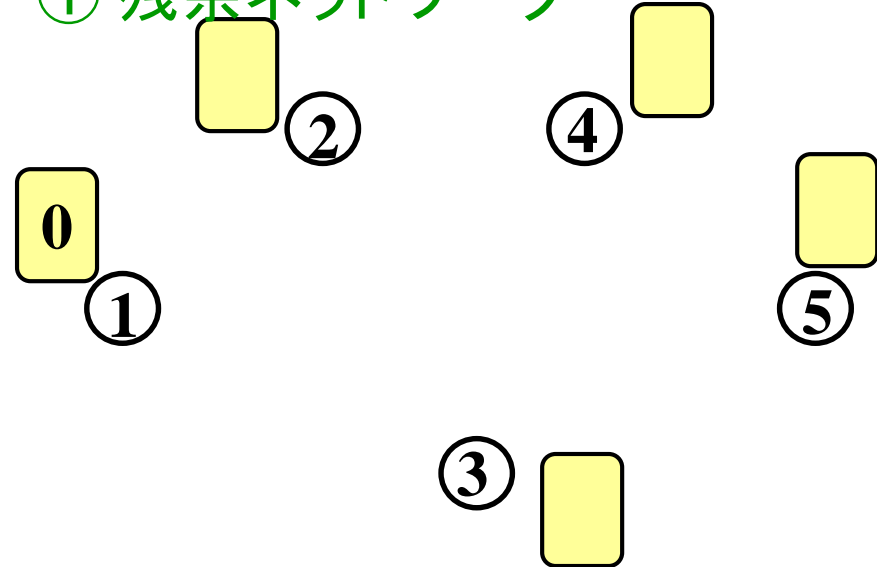
残余費用に  
置き換える

# 練習 改訂残余ネットワークを描こう

ネットワーク

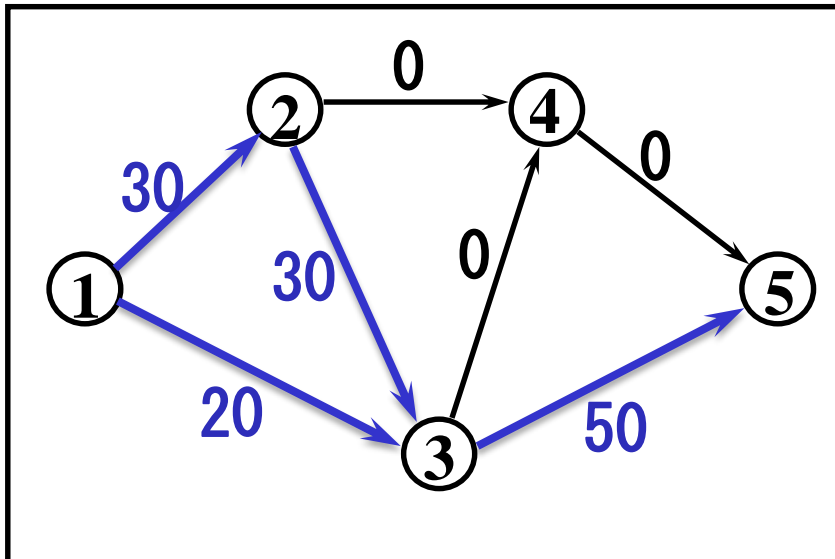
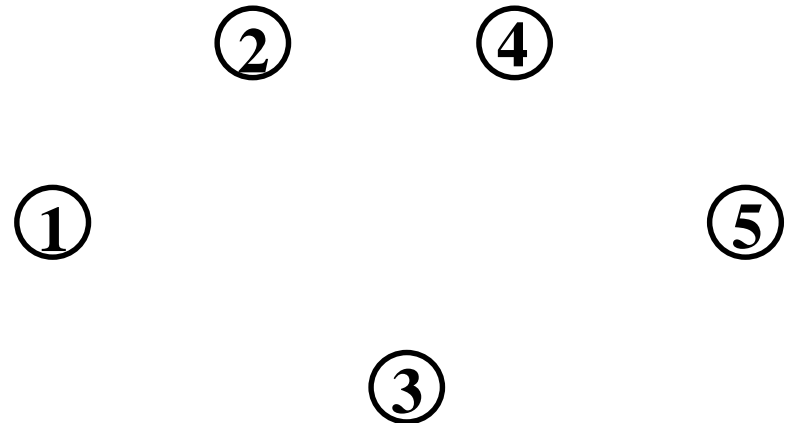


① 残余ネットワーク



② 最短距離pを算出

③ 改訂残余ネットワーク

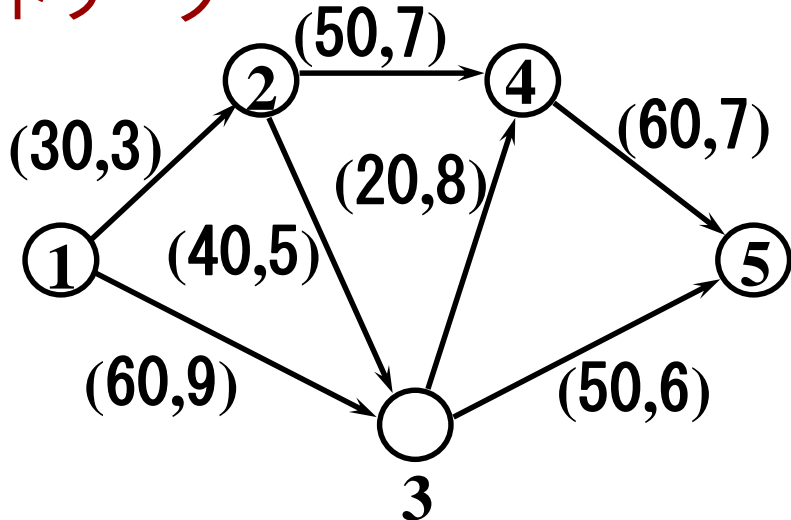


フロー (流量=50)

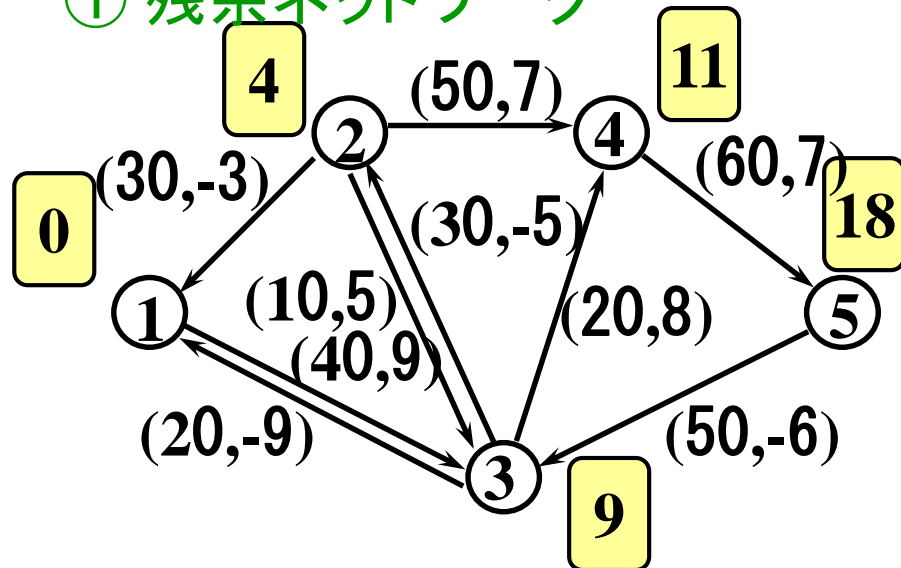


# 練習 解答例

ネットワーク

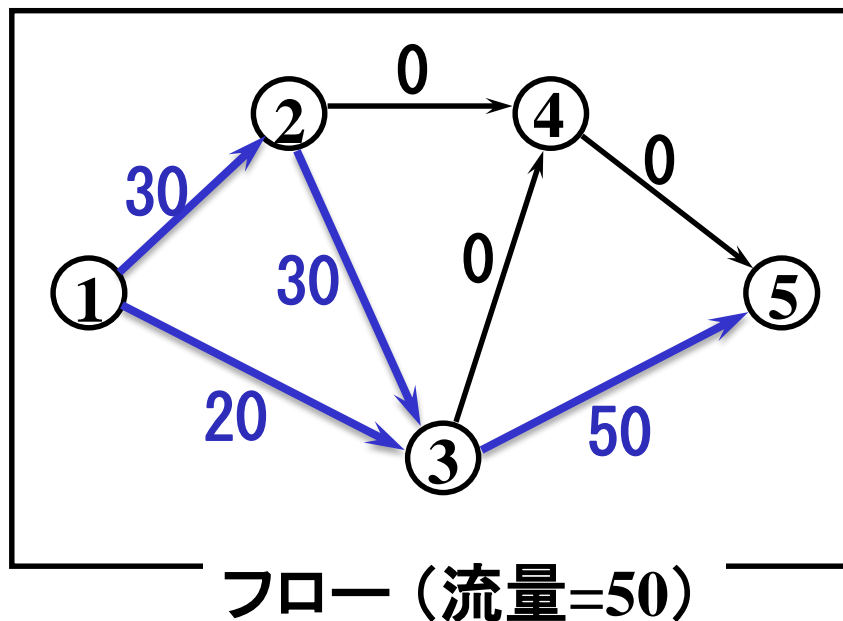
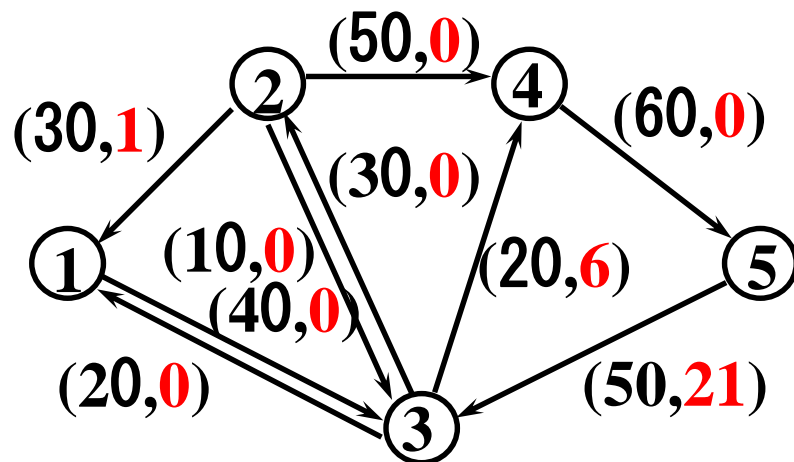


① 残余ネットワーク



② 最短距離pを算出

③ 改訂残余ネットワーク



# 改訂最短路繰り返し法

手順1: 全枝のフローを0, 各点での $p(v)$ を0とおく.

手順2: 以下を指定流量が得られるまで繰り返す.

(1) **改訂残余ネットワーク**を作る.

① 現在のフローに対するネットワークの構造を作る

② 現在の $p$ に対する残余費用を定める

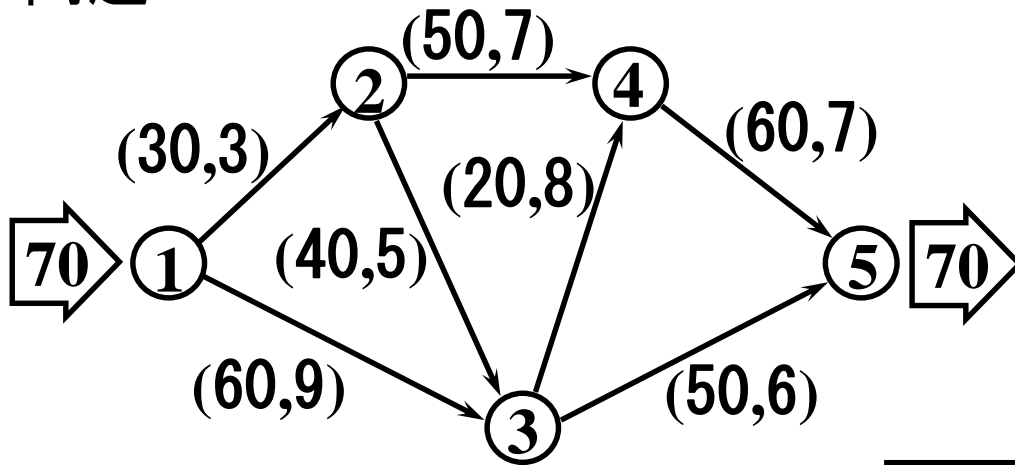
③ 供給点から各点への最短距離 $d(v)$ を求める.

(2) 供給点から需要点への**最短路**に沿って流せるだけ**フロー**を流す.

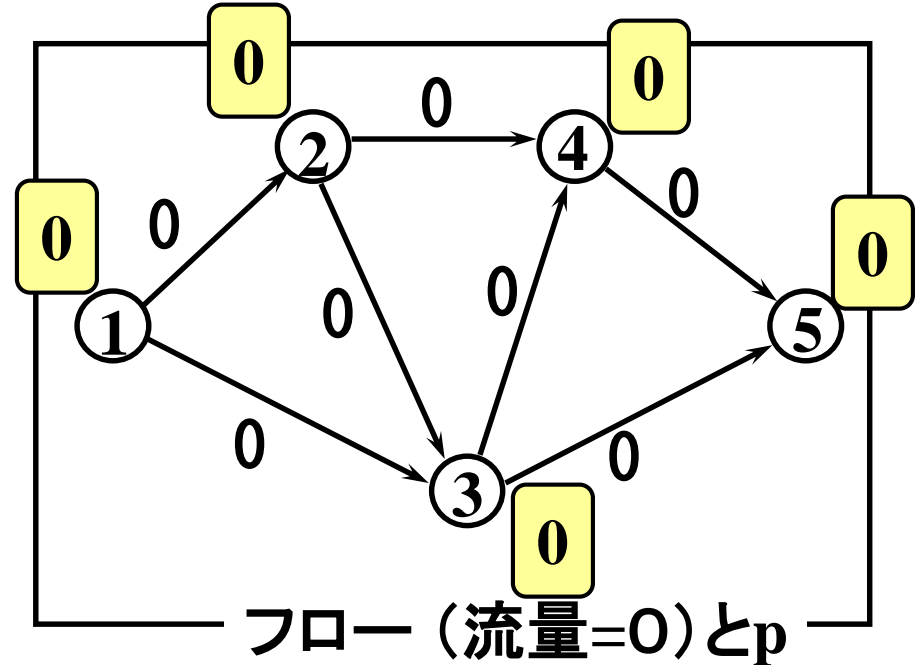
(3) 各点において $p(v) \leftarrow p(v) + d(v)$ とおく.

# 例題3 改訂最短路繰返し法

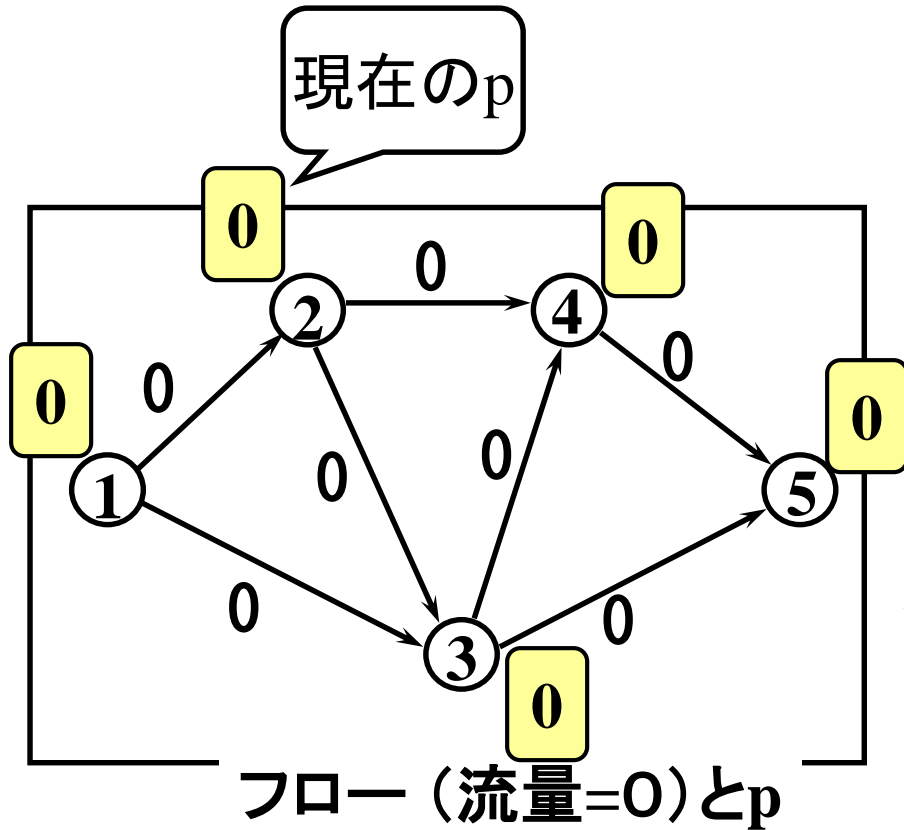
問題



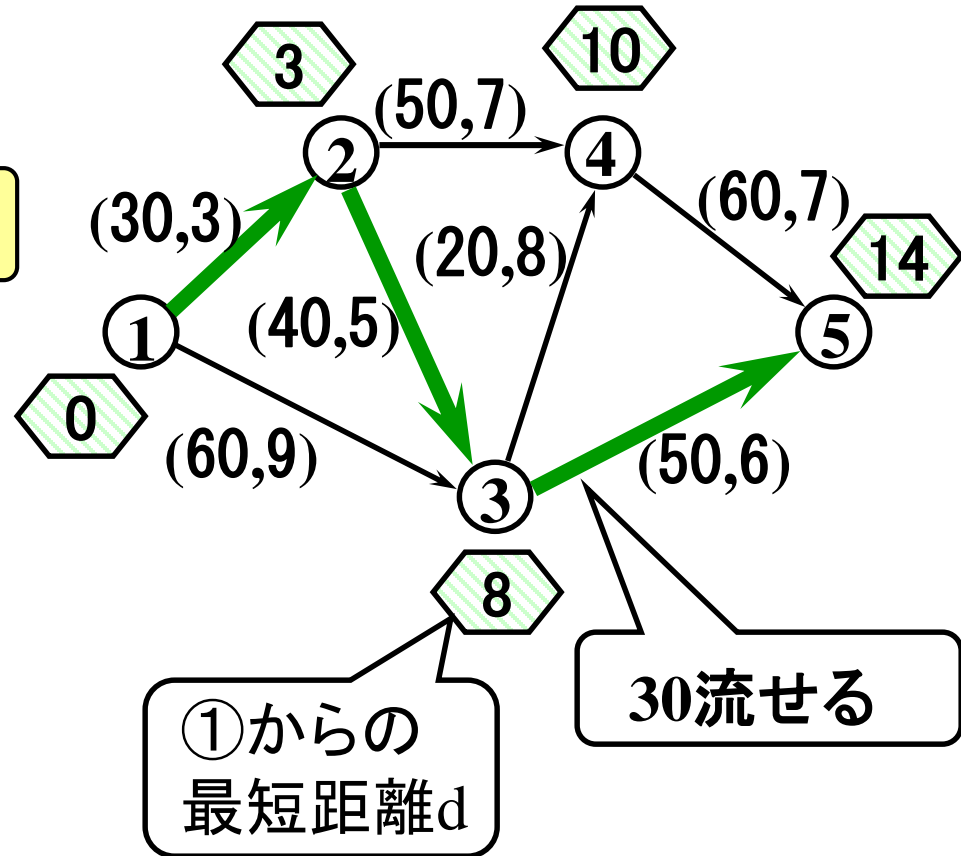
手順1 初期設定



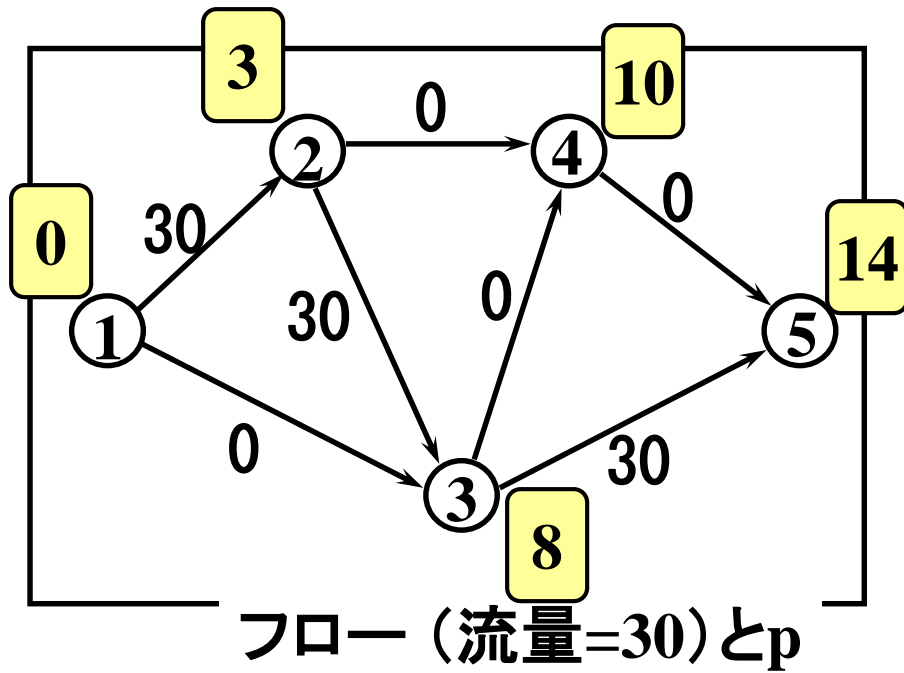
# 手順2 繰り返し1回目前半



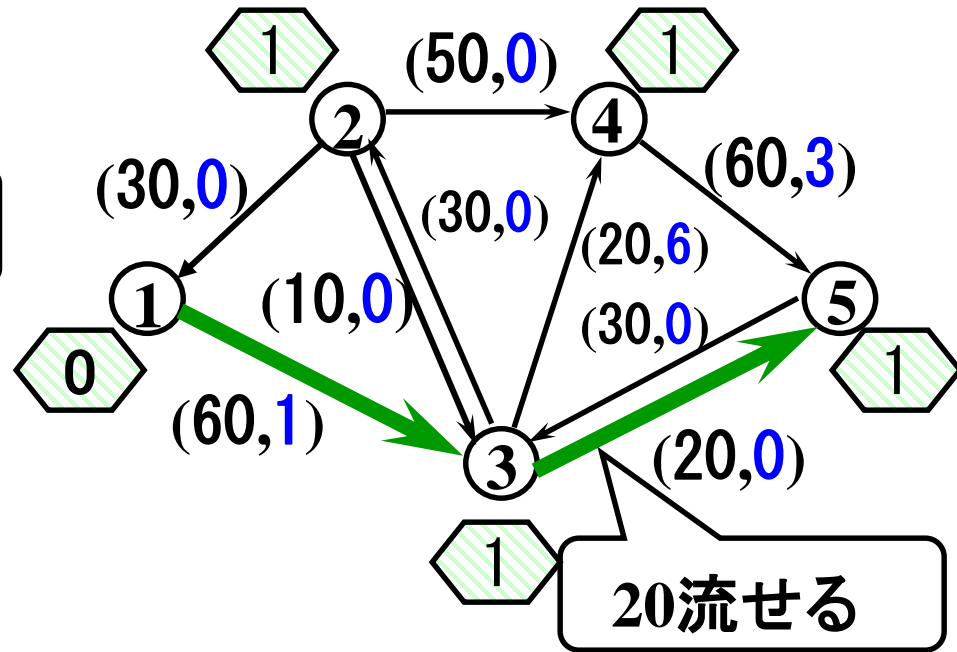
左図のフローとpに対する  
改訂残余ネットワーク



# 手順2 繰り返し1回目後半+2回目前半

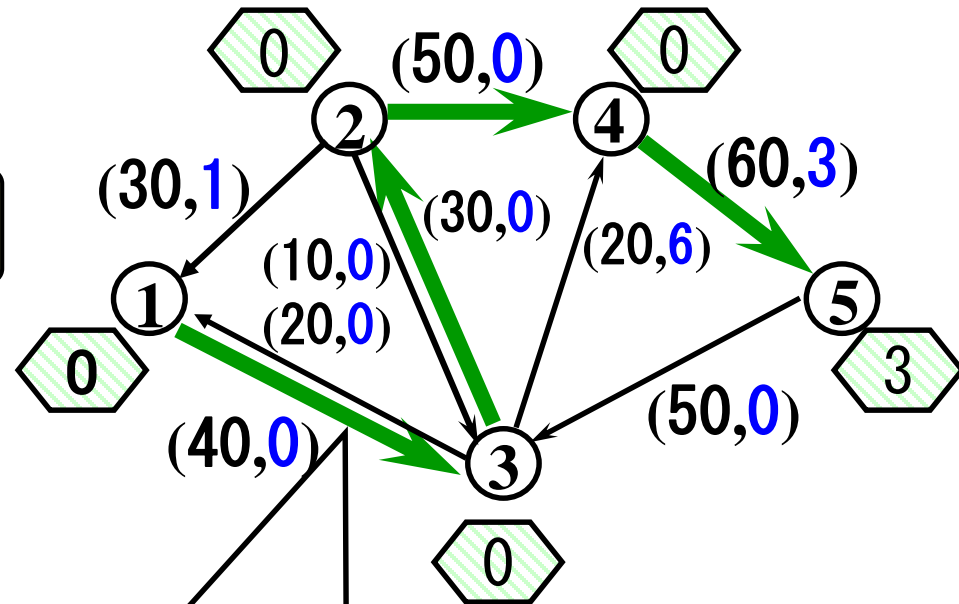
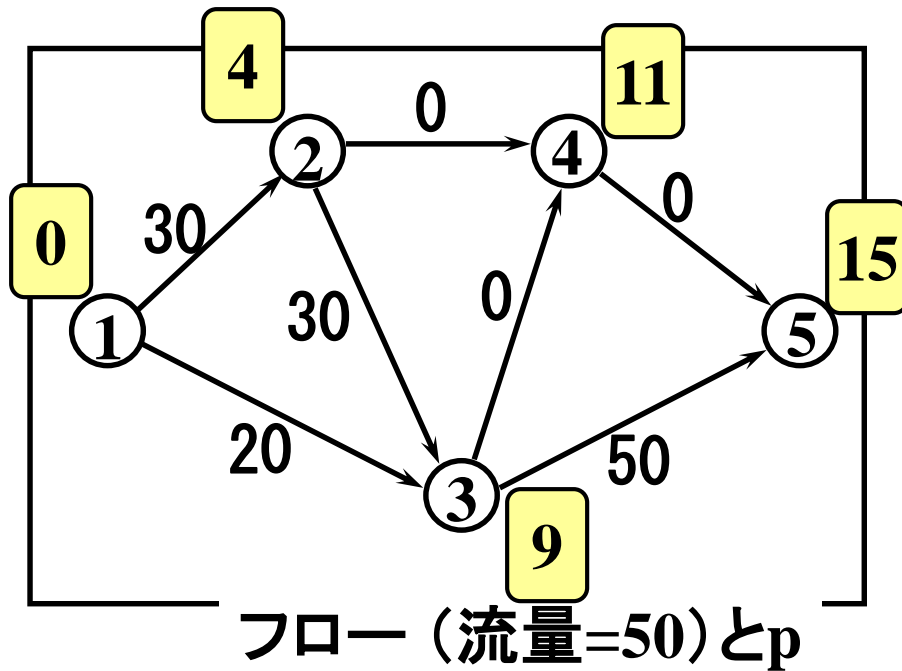


左図のフローとpに対する  
改訂残余ネットワーク



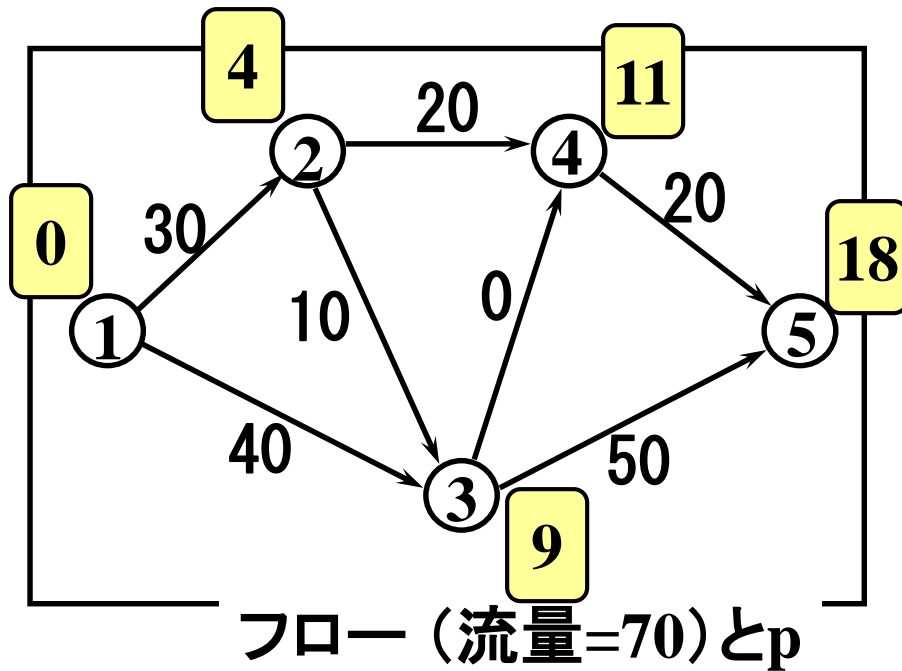
# 手順2 繰り返し2回目後半+3回目前半

左図のフローとpに対する  
改訂残余ネットワーク



30流せるが、20流せば  
流量70を満たす

# 手順2 繰り返し3回目後半+4回目前半



## 演習8-2

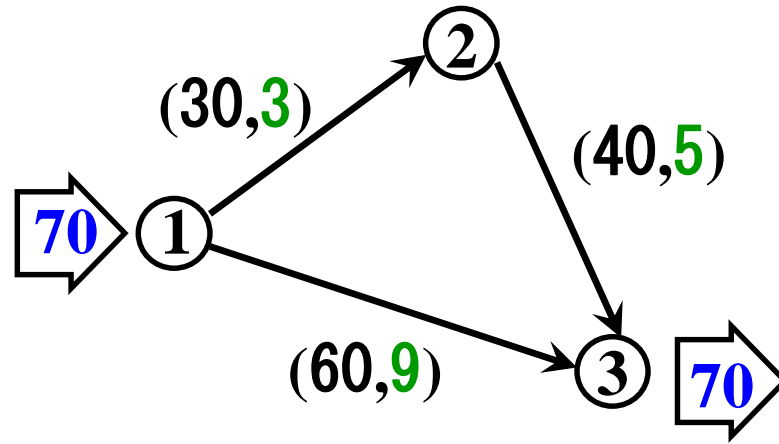
演習8-1において、改訂最短路繰り返し法を用いて最小費用フローを求めてみよう。



流量が70に到達したので終了

流量70の最小費用フロー

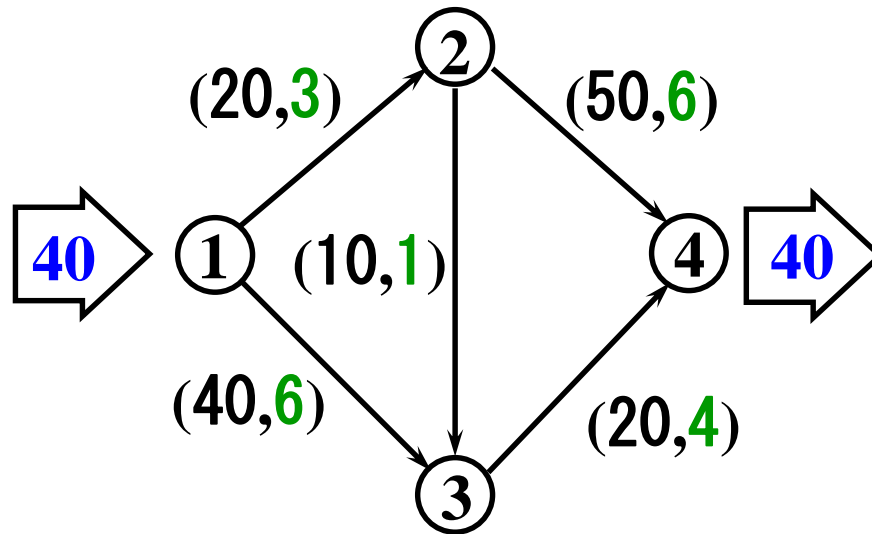
# 練習 2





# 演習2

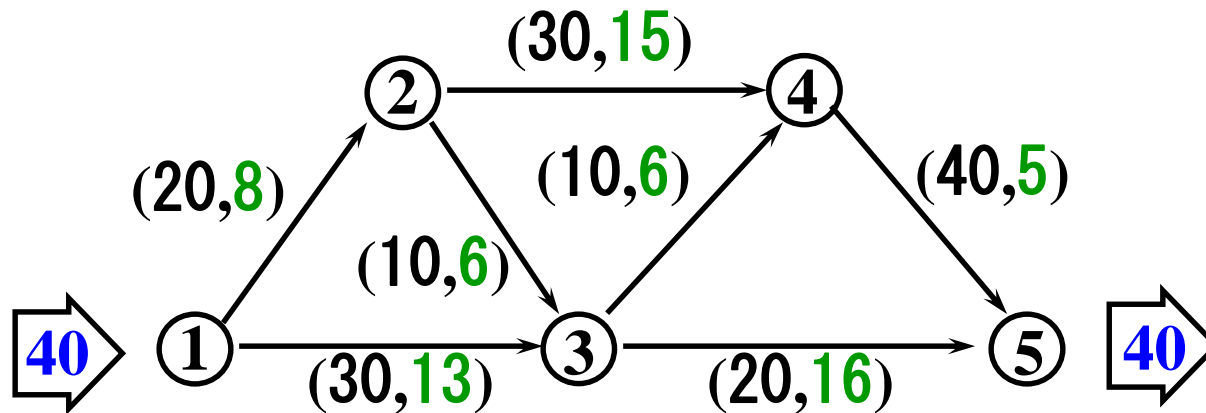
流量40の最小費用フローを「改訂最短路繰り返し法」にて求めよ.



(容量, 1単位当たりの費用)

# 演習3

流量40の最小費用フローを求めよ. また, その時の総費用も示せ.



(容量, フロー1単位当たりの費用)

# 例題4

文教商事では5つの支社へ一人ずつの人員補強を計画している。5人が希望している任地と、その任地へ赴く際に予想される費用は以下のようにまとめられた。

|     | 支社① | 支社② | 支社③ | 支社④ | 支社⑤ |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Aさん | 25  | 30  |     |     |     |
| Bさん | 20  |     | 70  | 35  |     |
| Cさん | 80  | 75  | 90  | 65  |     |
| Dさん |     |     |     | 55  | 40  |
| Eさん |     |     |     | 60  | 50  |

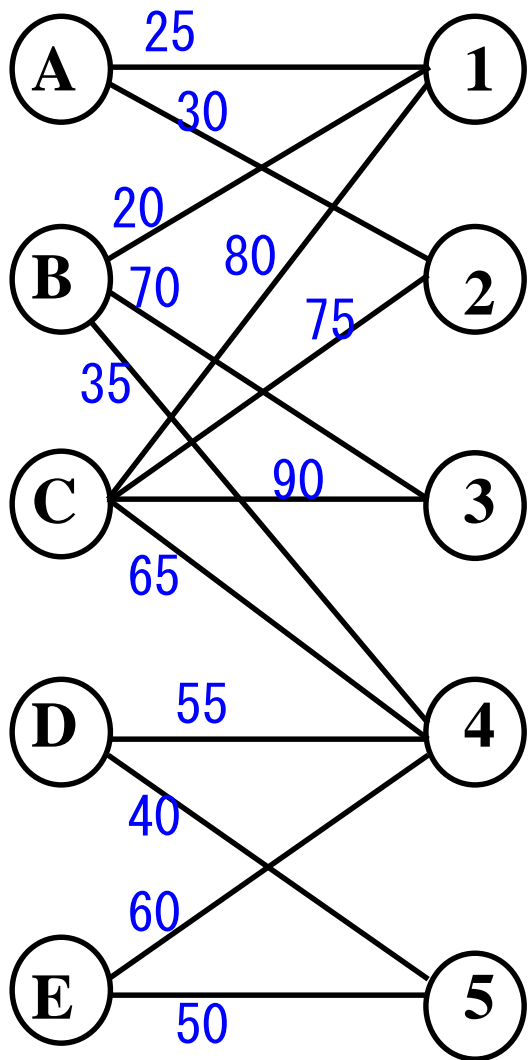
空白は希望  
しない支社



さて、誰をどの支社に配属すれば最も費用が安く済むか？

関連問題：5人を各支社に割り当てることはできるか？

# 割当問題

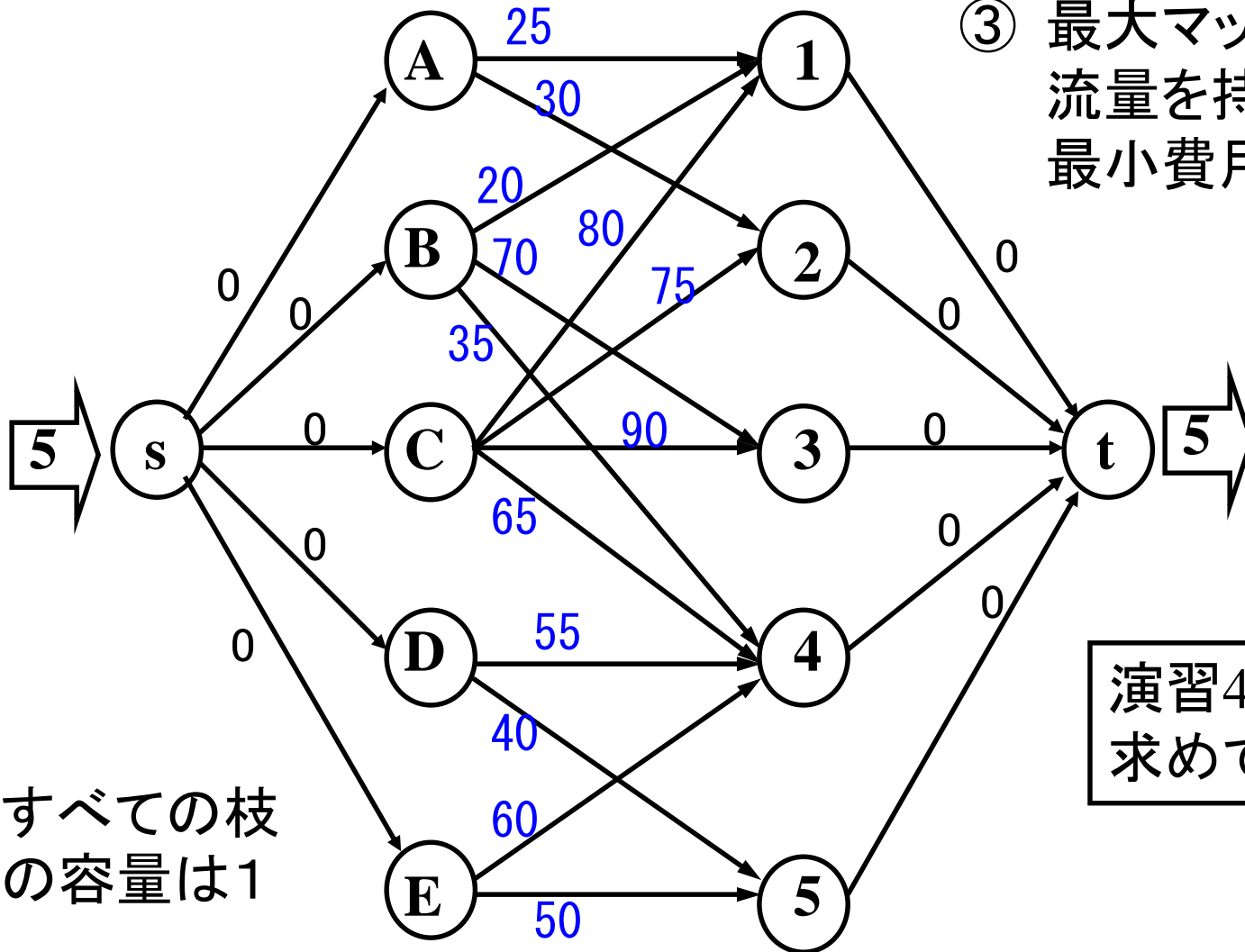


完全マッチングの中で  
(最大マッチングの中で)  
重みの和が最小のマッチ  
ングを求める問題



# 割当問題の一解法

- ① 最大マッチング数導出
- ② 左図のように変形
- ③ 最大マッチング数の流量を持つ  
最小費用フロー導出



演習4  
求めてみよう!!

# 例題5 輸送問題

ある会社では、倉庫A,B, Cにそれぞれ30(千個), 20(千個), 40(千個)の製品を保管しているが、これをP町, Q町, R町にそれぞれ30(千個), 15(千個), 45(千個)ずつ発送したい。

| 輸送費 | (万円/千個) |    |    |
|-----|---------|----|----|
|     | P町      | Q町 | R町 |
| 倉庫A | 4       | 2  | 3  |
| 倉庫B | 6       | 1  | 4  |
| 倉庫C | 8       | 2  | 7  |

輸送費総額が最小になる輸送プランを提示せよ。

ハンガリアン法等

飛び石法等

最短路繰り返し法等

割当問題

$\subseteq$

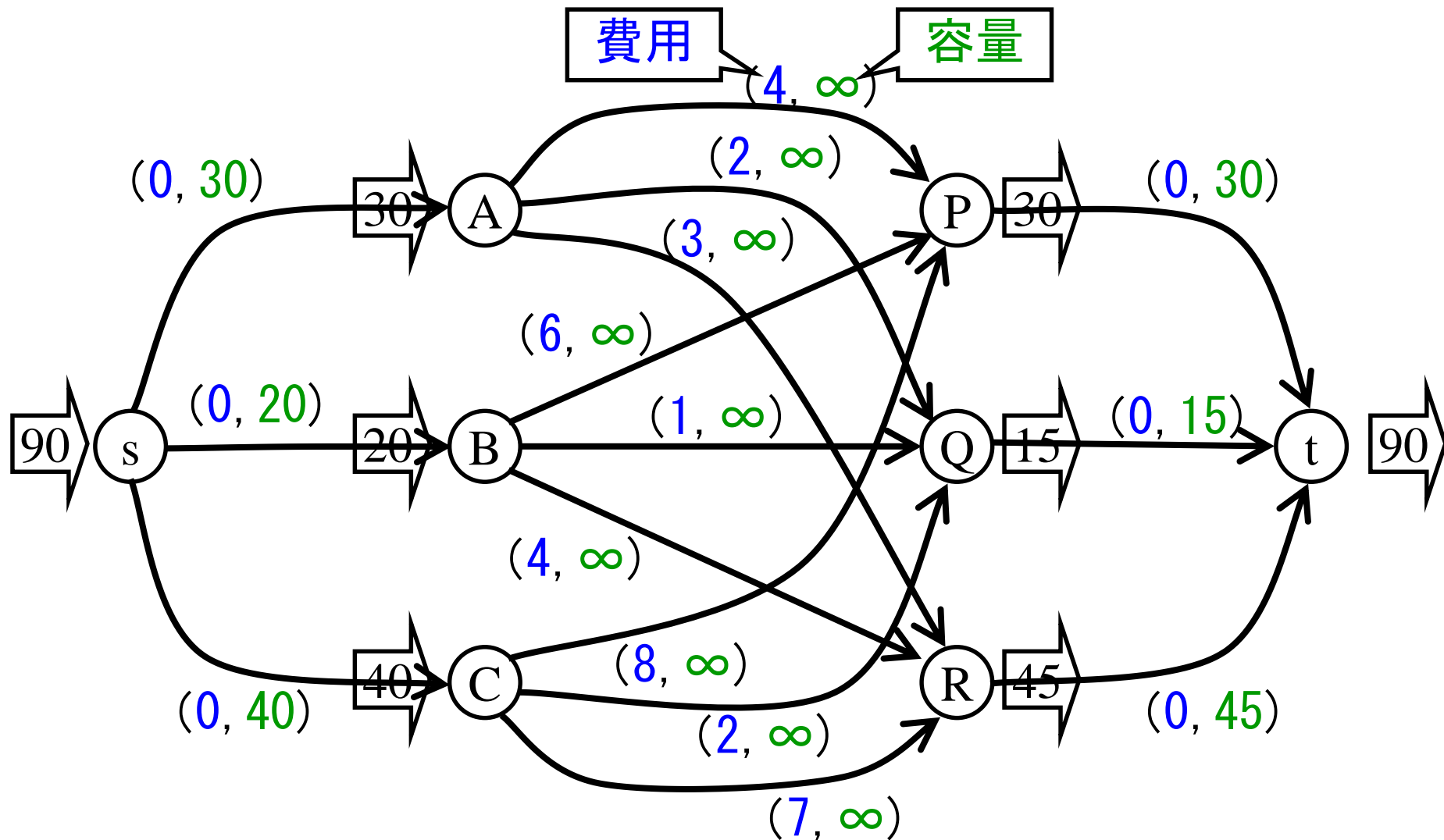
輸送問題

$\subseteq$

最小費用

フロー問題

の図示



# 輸送問題に特化した解法

見つけ方は?

⇒ **ハウタッカー法**  
or **北西隅法**

判定方法は?

⇒ **飛び石法**

結果を利用

改善方法は?

⇒ **飛び石法**

需要供給を満たす  
適当なフローを見つける

最小費用フロー?

Yes!

最適解

No!

フローを改善する



# 需要・供給を満たすフローを見つける方法 ハウタッカー法

費用の安い順に  
流していく

|     | P              | Q              | R              | 供給量 |
|-----|----------------|----------------|----------------|-----|
| A   | <b>4</b><br>0  | <b>2</b><br>0  | <b>3</b><br>30 | 30  |
| B   | <b>6</b><br>0  | <b>1</b><br>15 | <b>4</b><br>5  | 20  |
| C   | <b>8</b><br>30 | <b>2</b><br>0  | <b>7</b><br>10 | 40  |
| 需要量 | 30             | 15             | 45             |     |

初期フローが得られた！

# 最小費用かを判定する 飛び石法

現在「0」の部分にフローを流したら費用が改善するかをチェック

例: CQを増やしてみよう

変更可能な  
最大量は?  
⇒ **10**

サイクル(閉路)

|   | P       | Q       | R       |
|---|---------|---------|---------|
| A | 4<br>0  | 2<br>0  | 3<br>30 |
| B | 6<br>0  | 1<br>15 | 4<br>5  |
| C | 8<br>30 | 2<br>0  | 7<br>10 |

$$+2 - 7 + 4 - 1 = -2$$

⇒ サイクルに沿ってフロー変更すると、費用は下がる

⇔ 現在のフローは最小費用フローではない

# フロー更新⇒飛び石法の繰り返し

更新後のフロー

例: APを増やしてみよう

サイクル

$$+4 - 8 + 2 - 1 + 4 - 3 = -2$$

最小費用でない

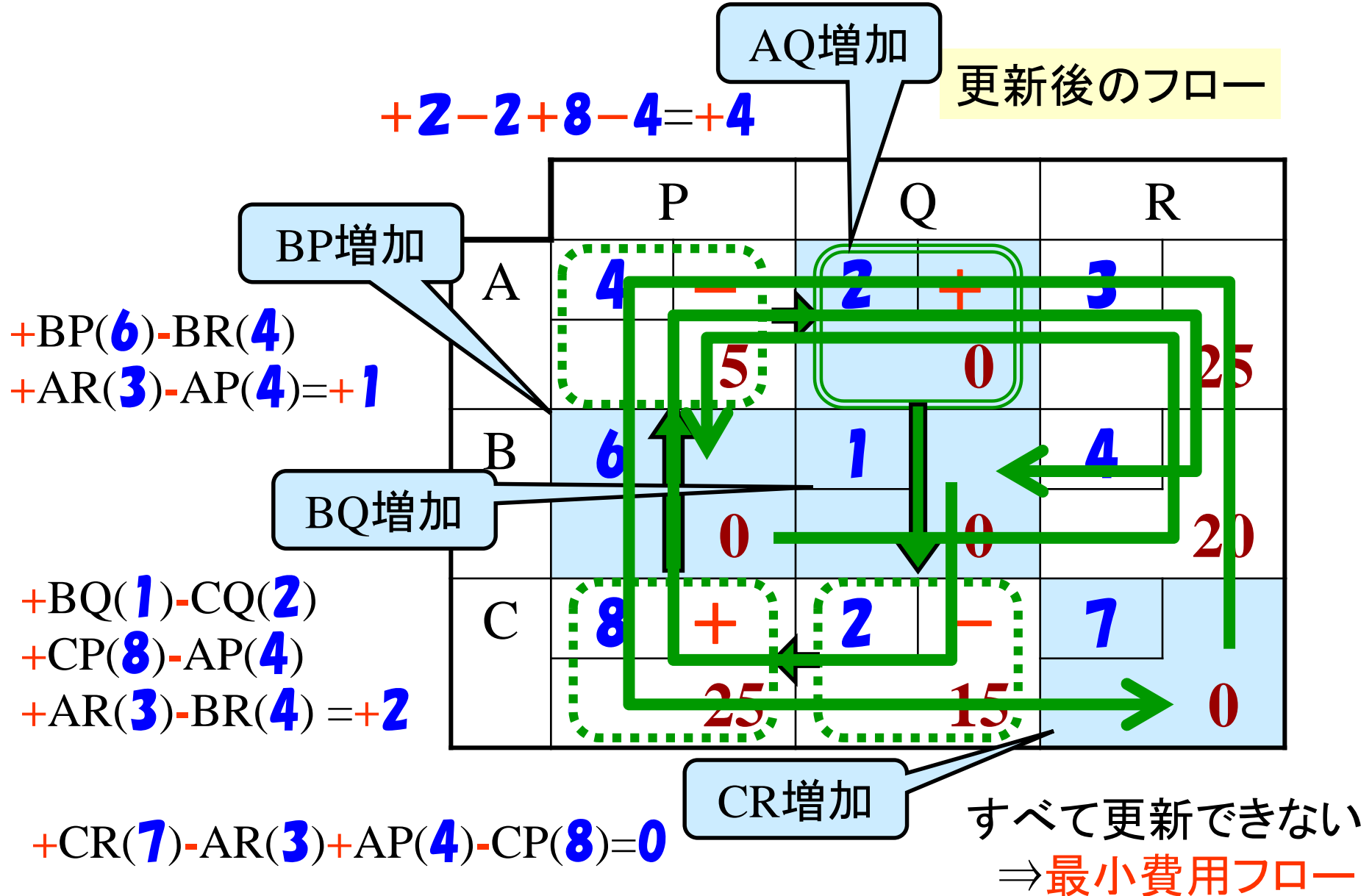
サイクルに沿って

5変更可能

⇒ フロー更新

|   | P         | Q         | R         |
|---|-----------|-----------|-----------|
| A | 4 +<br>0  | 2<br>0    | 3 -<br>30 |
| B | 6<br>0    | 1 -<br>5  | 4 +<br>15 |
| C | 8 -<br>30 | 2 +<br>10 | 7<br>0    |

# 最小費用フローの判定



# 需要・供給を満たすフローを見つける方法(2)

## 北西隅法

左上から埋めていく

|     | P         | Q         | R         | 供給量 |
|-----|-----------|-----------|-----------|-----|
| A   | <b>4</b>  | <b>2</b>  | <b>3</b>  | 30  |
|     | <b>30</b> | <b>0</b>  | <b>0</b>  |     |
| B   | <b>6</b>  | <b>1</b>  | <b>4</b>  | 20  |
|     | <b>0</b>  | <b>15</b> | <b>5</b>  |     |
| C   | <b>8</b>  | <b>2</b>  | <b>7</b>  | 40  |
|     | <b>0</b>  | <b>0</b>  | <b>40</b> |     |
| 需要量 | 30        | 15        | 45        |     |

初期フローが得られた！

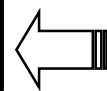
# 飛び石法で時々出会うトラブル: 退化

北西隅法で得た  
初期解

|     | P  | Q   | R   | 供給量 |
|-----|----|-----|-----|-----|
| A   | 4  | 2   | 3 + | 30  |
|     | 30 | 0   | 0   |     |
| B   | 6  | 1 + | 4 - | 20  |
|     | 0  | 15  | 5   |     |
| C   | 8  | 2   | 7   | 40  |
|     | 0  | 0   | 40  |     |
| 需要量 | 30 | 15  | 45  |     |



退化は  
なぜ起きる?



A. 正フローの数が不足

通常は, 正フロー数 = (需要点) + (供給点) - 1

# 退化時の対処法

|     | P       | Q                      | R        | 供給量                  |
|-----|---------|------------------------|----------|----------------------|
| A   | 4<br>30 | 2 -<br>$\varepsilon$ 0 | 3 +<br>0 | 30<br>$+\varepsilon$ |
| B   | 6<br>0  | 1 +<br>15              | 4 -<br>5 | 20                   |
| C   | 8<br>0  | 2<br>0                 | 7<br>40  | 40                   |
| 需要量 | 30      | 15 $+\varepsilon$      | 45       |                      |

判定可能

0をほんのちよつと(= $\varepsilon$ )増やす

イプシロン

# 最小費用輸送案 の導出(1)

AR増加

$$+AR(3) - AQ(2) + BQ(1) - BR(4) = -2$$

|     | P  | Q         | R        | 供給量      |
|-----|----|-----------|----------|----------|
| A   | 4  | 2 -<br>ε  | 3 +<br>0 | 30<br>+ε |
| B   | 6  | 1 +<br>15 | 4 -<br>5 | 20       |
| C   | 8  | 2         | 7        | 40       |
| 需要量 | 30 | 15 +ε     | 45       |          |



# 最小費用輸送案 の導出(2)

|     | P  | Q             | R            | 供給量         |
|-----|----|---------------|--------------|-------------|
| A   | 4  | 2             | 3            | 30          |
|     | 30 | 0             | $\epsilon$   | $+\epsilon$ |
| B   | 6  | 1             | 4            | 20          |
|     | 0  | $15+\epsilon$ | $5-\epsilon$ |             |
| C   | 8  | 2             | 7            | 40          |
|     | 0  | 0             | 40           |             |
| 需要量 | 30 | $15+\epsilon$ | 45           |             |

CQ増加

( $15+\epsilon$ )の変更

$$\begin{aligned}
 &+CQ(2)-CR(7) \\
 &+BR(4)-BQ(1)=-2
 \end{aligned}$$

# 最小費用輸送案 の導出(3)

更新できる箇所が無い  
⇒最小費用輸送案の発見

|     | P  | Q                | R               | 供給量           |
|-----|----|------------------|-----------------|---------------|
| A   | 4  | 2                | 3               | 30            |
|     | 30 | 0                | <del>0-ε</del>  | <del>±ε</del> |
| B   | 6  | 1                | 4               | 20            |
|     | 0  | 0                | 20              |               |
| C   | 8  | 2                | 7               | 40            |
|     | 0  | <del>15+ε</del>  | <del>25-ε</del> |               |
| 需要量 | 30 | 15 <del>±ε</del> | 45              |               |

εを0にリセットする

# 演習5 輸送問題

|     | P        | Q        | R        | 供給量 |
|-----|----------|----------|----------|-----|
| A   | <b>2</b> | <b>3</b> | <b>1</b> | 30  |
| B   | <b>4</b> | <b>1</b> | <b>2</b> | 20  |
| 需要量 | 25       | 10       | 15       |     |

倉庫A,Bから、町P,Q,Rへの最小費用輸送プランを提示せよ

# 演習6 輸送問題

文教サイクルは、3つの工場と4つの販売店を有している。各工場の週間製造台数、工場から販売店への輸送費、各販売店の週間需要は以下の通りである。

|        | 販売店①  | 販売店②  | 販売店③  | 販売店④  | 週間製造台数 |
|--------|-------|-------|-------|-------|--------|
| 工場A    | 6千円/台 | 7千円/台 | 3千円/台 | 7千円/台 | 100台   |
| 工場B    | 8千円/台 | 3千円/台 | 6千円/台 | 5千円/台 | 250台   |
| 工場C    | 5千円/台 | 4千円/台 | 5千円/台 | 6千円/台 | 150台   |
| 週間需要台数 | 80台   | 160台  | 60台   | 200台  |        |

総輸送費を最小にするには、各工場から各販売店へどのように製品を輸送すれば良いか。