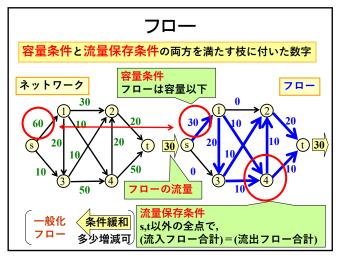
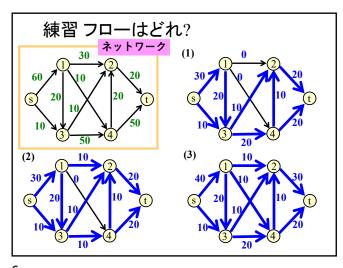
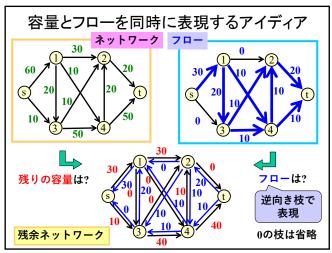


Δ

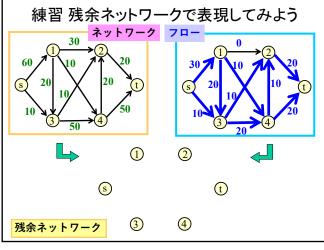


5

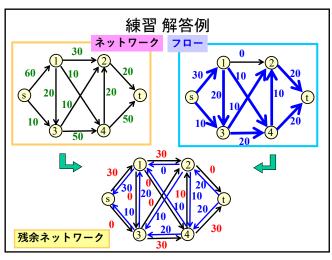


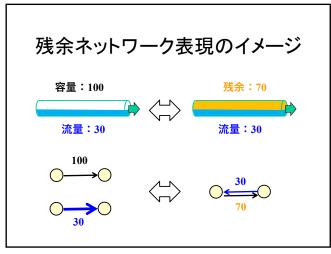


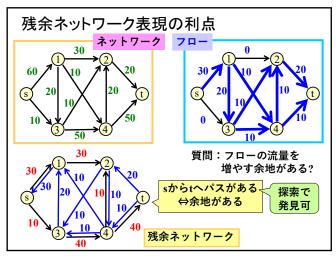
-

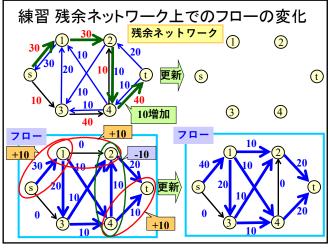


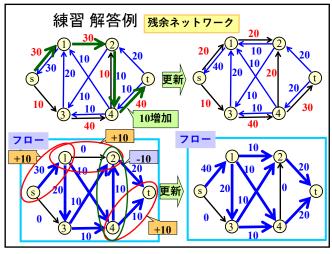
8

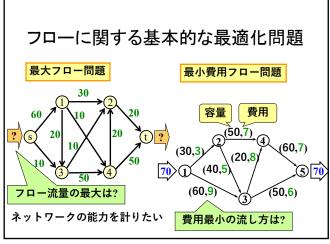


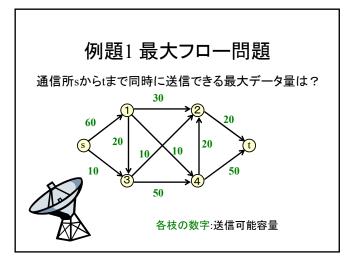


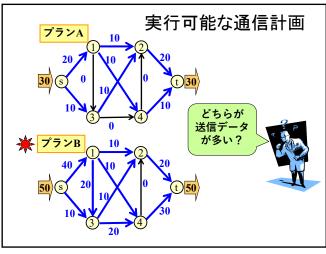












16

最大フロー問題(定式化)

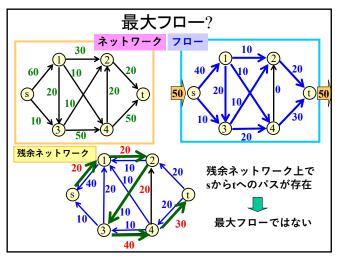
フローの流量:

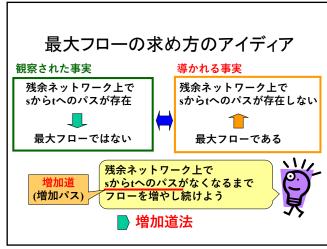
始点sから流出するフローの和

目的 フローの流量→最大 条件 実行可能フロー 最大フロー問題

最大フロー:フローの最大流量を達成する 実行可能フロー

17





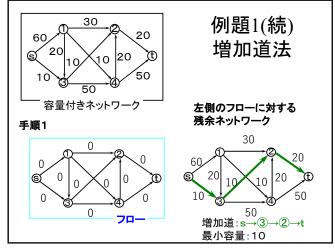
増加道法

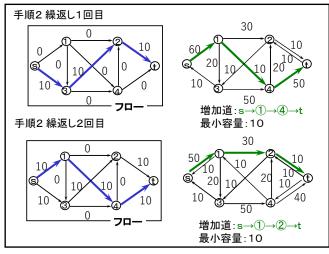
- 手順1 各枝のフローをOにする.
- 手順2 増加道がある限り以下を繰り返す。
 - 増加道をひとつ見つける.
 - その増加道上の枝容量の最小値分のフローを、 残余ネットワーク上で増加道に沿って流す。

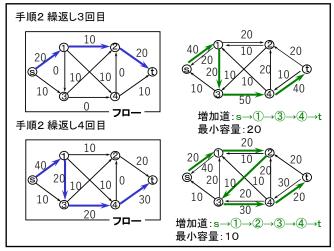
残余ネットワーク上で流すので、 実際のネットワーク上ではフローが 減る枝も出てくることに注意!

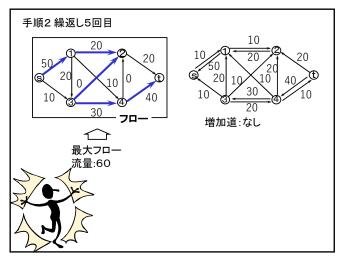


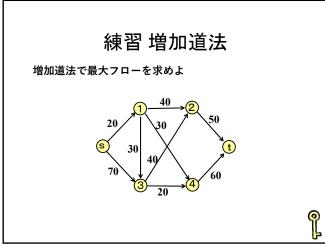
20

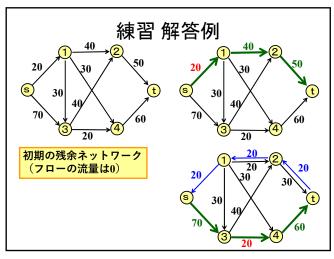


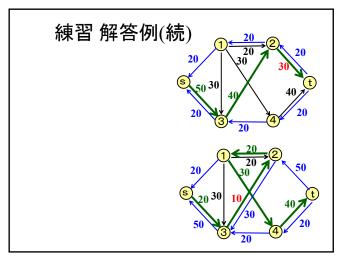


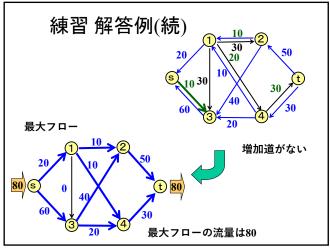


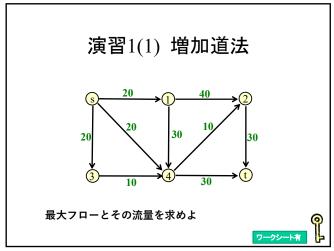


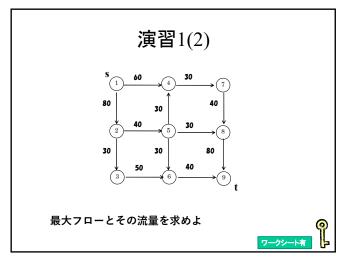


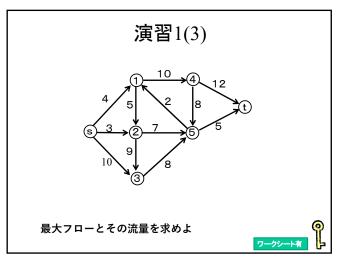


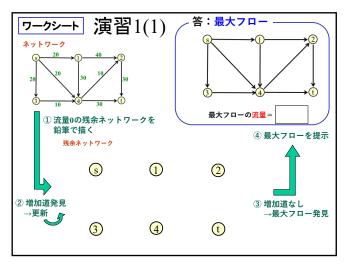


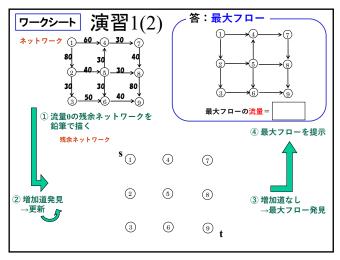


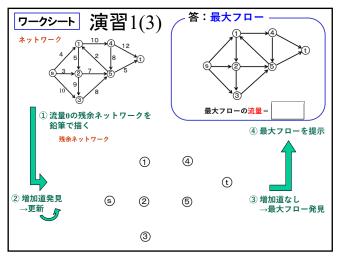


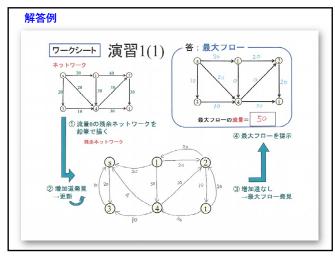


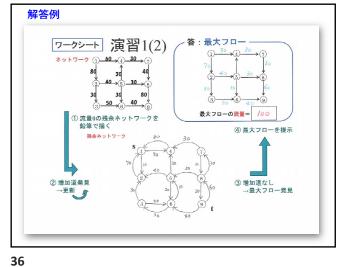


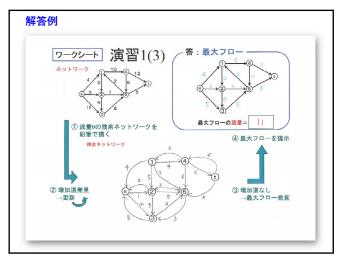


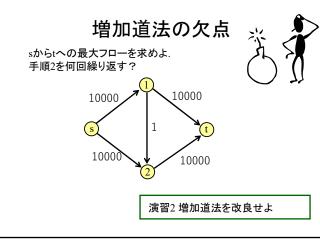












38

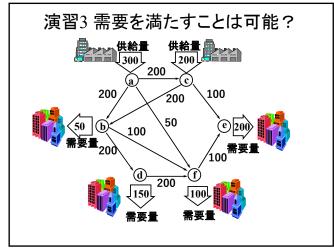
最大フロー問題の二大基本解法

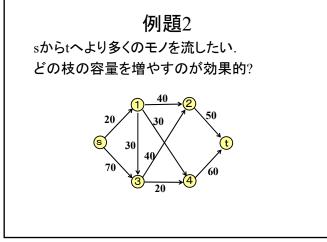
- 增加道法(Ford-Fulkerson)
 - 簡単な手順の繰り返し. 直感的に妥当性が理解できる. <u>計算時間が多くかかる</u>.

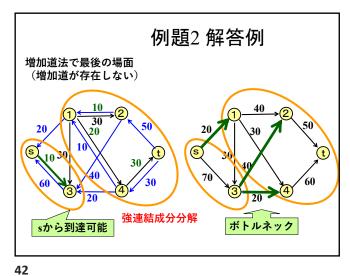
改良:Dinicの解法

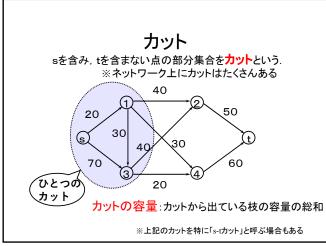
- Preflow-Push解法
 - 工夫を加えることで高速に最大フローを ⁷ 求める.

仮定:ネットワークの容量は整数で与えられる.





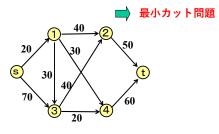




最小カット

最小カット:容量最小のカット

演習7-4:以下のネットワークの最小カットを見つけよう



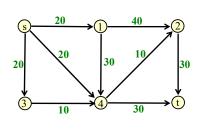
44

最大フローと最小カットの関係

- 最大フローの流量=最小カットの容量 (最大フロー・最小カット定理)
- 最小カットは最大フロー問題から導出可能
 - 導出概要:容量いっぱいに流れ, 始点sと終点t を分割する枝集合→最小カット.
 - ⇒CPMを実行する時の最小カットは最大フロー 問題に帰着することにより得られる.

演習4(1)

・ 最小カットをすべて図示せよ. その容量=

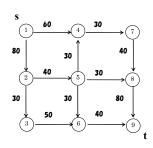


演習1で導出した最大フローの(残余ネットワーク)情報を利用しよう

46

演習4(2)

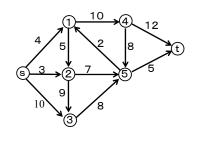
・ 最小カットをすべて図示せよ. その容量=

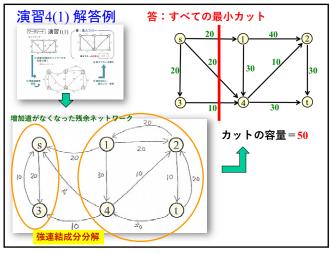


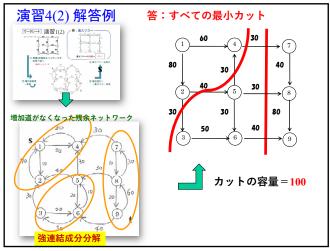
47

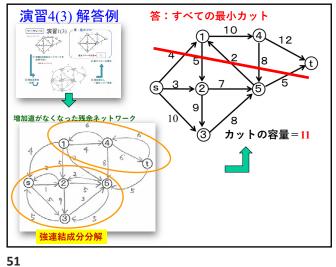
演習 4(1)

・ 最小カットをすべて図示せよ. その容量=

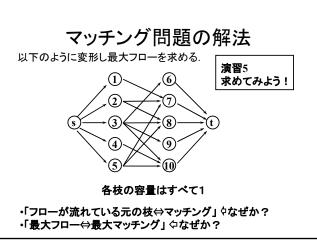


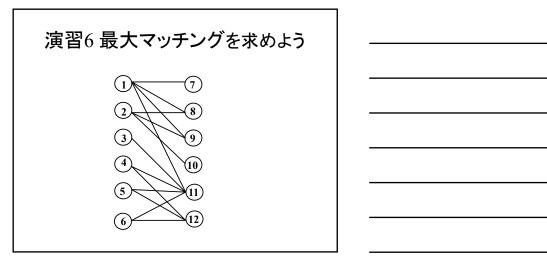








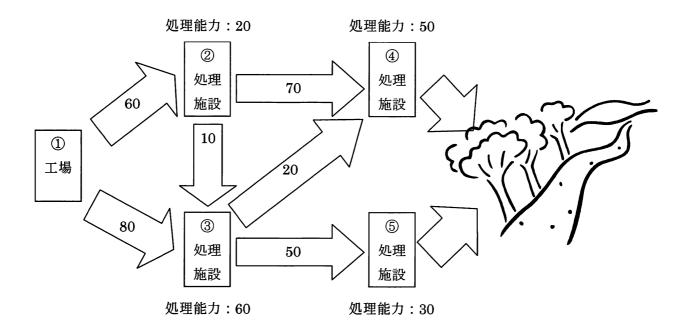




演習7

文教工業の工場(①)から排出され川に至る汚水処理網がある(下図参照). ②,③,④,⑤は汚水のある段階の処理施設を,矢線は汚水(中間処理済の水)を誘導する水路を示す.各汚水処理施設には設備の関係で単位時間当たりの処理量には限度がある.また,誘導水路にも単位時間当たりに流すことができる容量がある.ただし,処理施設④,⑤から川に流れる水路には事実上容量制限はない.

- 1. この汚水処理網が単位時間当たりに処理できる汚水の最大量を求めよ。
- 2. この汚水処理網の処置施設・誘導水路を改良し能力を高めることによって単位時間当たりにより多くの汚水を処理できるようにしたい。どの処理施設・誘導水路を改良すれば良いか理由と共に提案せよ。



演習8

文教石油では、油田で原油を算出し、2つの精製工場 A,B のいずれかで精製し、港に輸送している。油田、精製工場、港をつなぐパイプラインの敷設状況は下図のとおりである。精製工場 A から精製工場 B にパイプラインがつながっているが、精製は一度行えばよく、精製工場 A で精製した原油は精製工場 B にて精製する必要はない(精製工場 A で精製されなくてはならない)。各パイプラインの 1 日当たり通過可能量が矢線に付してある。また、精製工場 A の 1 日の精製可能量は 40、精製工場 B の 1 日の精製可能量は 3 0である。次の問いに答えよ。

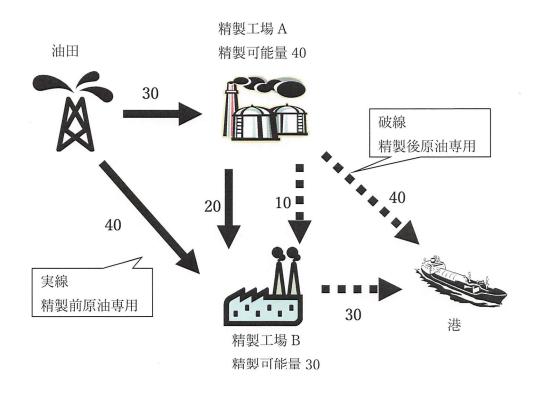


図: パイプラインの敷設状況

- (1)油田からの原油の産出量にも港での受け入れ量にも制限がないとしたとき、この体制で油田から港に1日に送ることができる(a)原油の最大量と(b)そのフローの両方を示せ、(導出過程も解答用紙に記述すること。)
- (2) 港に送る最大量をさらに増やしたい。6 本あるパイプラインと精製工場 A,B の 8 設備の中で1つの設備のみ強化(容量または精製量を増やすこと)が可能である。どの設備を強化すべきか適切な理由を添えて提案せよ。